

suneco

CLIMATIZACIÓN 
CALEFACCIÓN
AEROTÉRMIA 
ACS 





Apreciado cliente, es importante que respetes las normas de reproducción de este documento para mantener la integridad de la información proporcionada.

En **SUNECO** nos comprometemos a brindarte productos de calidad respaldados por una garantía de 5 años en piezas y mano de obra.

Recuerda que para hacer valer la garantía, es fundamental conservar la factura de compra y contactar a nuestro Servicio de Asistencia Técnica para recibir la orientación necesaria y solucionar cualquier inconveniente de manera eficiente.

Te informamos que la información contenida en este Catálogo, como imágenes de productos, dimensiones, rendimiento y características, está sujeta a posibles cambios con el objetivo de incorporar mejoras técnicas o novedades. Agradecemos tu confianza en nuestros productos y estamos aquí para brindarte el mejor servicio posible.

¡Gracias por elegir SUNECO!



- Consultar condiciones de garantía en www.suneco.es

■	Nomenclatura de las unidades	05
■	Perfil Corporativo	06
■	Gama Doméstica Split	09
■	Gama Multi Split	17
■	Gama Comercial	26
○	Conducto SCO- H6	27
○	Cassette SKA-H6	35
■	Gama Aerotermia	44
○	Monoblock SAM M4/T4 R290	47
■	Gama ACS	57
○	Bombas de Calor ACS	57
■	Vitrificado BACS VAE6	58
■	Duplex BACS D6	59
○	Termos Eléctricos	60
■	Cilíndrico STEC	61
■	Doble Tanque SETDT	64
■	Accesorios CLIMAMIX	68
■	Asistencia Técnica	69
■	Tarifa 2026	70

■	Empresa
■	Climatización
■	Aerotermia
■	ACS

S A M - 1 2 - M 4

Gama

- 3 Serie 3
- 4 Serie 4
- 5 Serie 5
- 6 Serie 6

Sistema

- H Bomba de Calor
- M Monofásica
- T Trifásica
- V Vitrificado
- D Duplex 2205
- AE Ánodo Electrónico

Capacidad

- Expansion Directa BTUx1000
- Aerotermin kW
- ACS Litros

Tipo

- Split
- UI Unidad Interior
- UE Unidad Exterior
- ME MultiSplit
- CO Conducto
- KA Cassette
- ST Suelo Techo
- AM Aerotermin Monoblock
- AB Aerotermin Biblock
- BACS Bomba Calor ACS
- TEC Termo Eléctrico Cilíndrico
- TEDT Termos Doble Tanque
- FCMP Fan Coil Media Presion

S suneco

SUNECO es una empresa fabricante e importadora en el mercado de suministros para sistemas de aire acondicionado y calefacción. La línea de productos **SUNECO** abarca una amplia variedad de soluciones para el acondicionamiento del aire, con el propósito fundamental de brindar un valor agregado al cliente. Esta propuesta va más allá de la simple climatización, buscando generar un ambiente de confort mediante un enfoque inteligente en el tratamiento del aire.

Todos los productos de la gama **SUNECO** cumplen con las directrices de la normativa **F-GAS (EU517/2014)** y se diseñan siguiendo principios de desarrollo sostenible y respeto al medio ambiente. Estos criterios se traducen en productos de alta eficiencia, bajo consumo energético y niveles sonoros reducidos, adaptados a las necesidades de nuestros clientes.

La combinación de estos atributos sitúa a **SUNECO** como una marca que destaca por su equilibrio entre calidad y precio. Así mismo, **SUNECO** cuenta con un equipo profesional dedicado a brindar asesoramiento especializado en la planificación de proyectos, respaldado por un eficaz Servicio Postventa que atiende rápidamente cualquier requerimiento de los clientes.

Los acondicionadores de aire **SUNECO** se caracterizan por la más alta calidad de mano de obra, atención a cada detalle y diseño.

Nuestros dispositivos están diseñados por reconocidas oficinas de diseño de Japón. La producción del equipo se basa en componentes de los principales fabricantes: **Hitachi, Mitsubishi Motors, Toshiba, LG, GMCC, Highly, Renesas, Welling** y fabricados en las más avanzadas fábricas de aire acondicionado.

Los acondicionadores de aire **SUNECO** no son solo para enfriar, sino también para brindarnos comodidad en los días calurosos, pero también son para cuidar nuestra salud, mejorando la calidad del aire a través de un avanzado sistema de filtración.

Miramos hacia el futuro y somos conscientes de la necesidad de cuidar nuestro planeta, por eso los dispositivos se producen en tecnología **ECO**, utilizando refrigerantes ecológicos, que son respetuosos con el medio ambiente.

Los equipos se caracterizan por una clase energética alta **A++ o (A+++ según modelo)**, que reduce directamente los costes operativos y las emisiones de **CO₂**.

Logramos la más alta calidad de los equipos gracias al control de calidad exhaustivo y multietapa de cada unidad.

La **garantía de 5 años** permitirá la utilización del dispositivo sin ningún tipo de inconveniente, incluso en las condiciones más extremas. Consultar condiciones de garantía.

ECO

**SAT
NACIONAL**

**5 AÑOS
GARANTÍA

Una de la fábricas más grandes del mundo

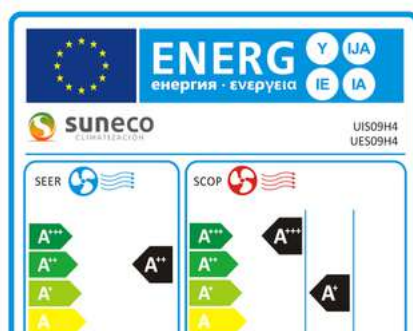
- Más de 25 años de experiencia
- Proceso de producción avanzado
- Componentes de la más alta calidad
- Control de calidad preventiva
- Requisitos y estándares de UE



Reconocimientos Internacionales



Los equipos **SUNECO** cumplen con la directiva **ERP** sobre "**Ecodiseño**", incluyendo el etiquetado energético que establece valores mínimos de eficiencia energética para los modos de refrigeración y calefacción.



Etiqueta Energética

La etiqueta diferencia entre distintas zonas climáticas, brindando al consumidor datos detallados para comprender el rendimiento según su ubicación.

- **ZONAS CLIMÁTICAS:** Se presentan tres zonas climáticas: Intermedia (temperatura anual de Estrasburgo), Cálida (temperatura anual de Atenas) y Fría (temperatura anual de Helsinki).
- **SEER y SCOP:** Estos valores de rendimiento indican la Eficiencia Estacional en Refrigeración (SEER) y Calefacción (SCOP) respectivamente, calculados por horas de uso anual en diversas zonas climáticas.
- **CLASE ENERGÉTICA:** Para refrigeración y calefacción, las etiquetas muestran una escala que alcanza hasta valores de A+++.
- **NIVELES SONOROS:** Se especifica el nivel de potencia sonora de las unidades interiores y exteriores.

EPREL (Registro europeo de productos para etiquetado energético)

A partir del 1 de enero de 2019, los proveedores (fabricantes, importadores o representantes autorizados) deben registrar los dispositivos que requieren etiqueta energética en el registro europeo de productos para etiquetado energético (**EPREL**) antes de lanzarlos al mercado europeo.

Desde finales de marzo de 2022, el buscador de marcas y modelos solo está disponible para proveedores verificados.

SUNECO, como es uno de los proveedores verificados, reflejando sus productos de aire acondicionado en el portal, cumpliendo con la normativa de **etiquetado energético (2017/1369)**.

A través del buscador, los usuarios pueden acceder a toda la información energética del dispositivo e incluso descargar la etiqueta energética y la ficha del producto.



Con la adopción de la "**Legislación Europea sobre el Clima**" en 2021, la Unión Europea ha establecido legalmente su compromiso de reducir las emisiones en al menos un 55% para el año 2030. Los países miembros de la UE están desarrollando nuevas normativas para cumplir con este objetivo y lograr que la UE sea climáticamente neutra para el 2050.

El plan "**Fit for 55**" consiste en una serie de propuestas legislativas formuladas por la Comisión Europea para disminuir las emisiones contaminantes. Su principal objetivo es reducir las emisiones de **CO₂** en un 55% en comparación con los niveles de 1990 para el 2030, impulsando una transición hacia una economía con bajas emisiones de carbono y promoviendo la protección ambiental. En resumen, el programa "**Fit for 55**" marca un paso importante en la lucha contra el cambio climático y en la promoción de una economía sostenible. Este plan abarca diversas medidas, agrupadas en cuatro áreas clave: Clima, Energía, Transporte y Fiscalidad/Comercio.

Un componente esencial del programa legislativo "**Fit for 55**" se enfoca en el sector de la construcción. Según un reciente informe de las **Naciones Unidas**, este sector es responsable de aproximadamente el 40% de las emisiones del sector energético. A continuación, se presentan algunos de los puntos clave relacionados con la eficiencia en los edificios:

CASE GREEN (EPBD)

Con la aprobación de la Directiva CASE GREEN (EPDB) en diciembre de 2023, Europa establece nuevas metas obligatorias:

- **Cero Emisiones:** Los edificios públicos deberán alcanzar cero emisiones a partir de 2028, mientras que los edificios nuevos deberán cumplir este objetivo a partir de 2030.
- **Reducción del Consumo Energético:** Todos los edificios residenciales deben reducir su consumo medio de energía primaria en al menos un 16% para 2030 y en un 20-22% para 2035.
- **Edificios No Residenciales:** Estos edificios deben disminuir su consumo energético en un 16% para 2030 y en un 26% para 2033. El 55% de esta reducción deberá lograrse mediante la renovación de los edificios menos eficientes.
- **Excepciones:** Algunas categorías de edificios estarán exentas de estas normas, incluyendo edificios históricos, religiosos, de pequeña escala, militares, entre otros.
- **Objetivo a Largo Plazo:** Para 2050, todos los edificios deberán ser de cero emisiones.
- **El Parlamento Europeo ratificó este acuerdo definitivamente y se publicó en el Diario Oficial de la UE en abril de 2024.**



European
Commission

ineco
MATIZACIÓN

ENERG
энергия · ενέργεια



UIS09H4
UES09H4

SEER



SCOP







● Clase A ++

La clase energética es la información más importante que cualquier producto tiene sobre la energía.

Tanto el consumo como la eficiencia energética del dispositivo, son una información clave para un usuario final.

Las regulaciones obligan a los proveedores a colocar en los productos etiquetas que contengan la designación exacta de la clase energética.



● Refrigerante Ecológico

Los acondicionadores de aire **SUNECO** funcionan con el nuevo refrigerante ecológico R32, que se caracteriza por una mayor eficiencia energética y seguridad.

Adicionalmente:

- Menos tóxico
- No destruye la capa de ozono de la Tierra
- Factor de efecto invernadero bajo



● Silenciosos

Nuestros climatizadores son unas de las unidades más silenciosas del mercado.

¡ Es como las hojas de un árbol en el viento !

Le permite trabajar o relajarse con la mayor comodidad.



● Garantía de 5 años

Creamos productos que fusionan alta calidad con funcionalidad.

Además del diseño, nos centramos en la calidad de nuestros productos.

Es fundamental que nuestros clientes se sientan seguros y confiados su compra a lo largo de muchos años.



● Calidad del Aire

Todos los acondicionadores de aire **SUNECO** de serie tienen un filtro de aire de panel instalado para atrapar el polvo y la suciedad básicos.



● Esterilización por alta Temperatura

Esterilización de las unidades interiores y exteriores mediante el alcance de temperatura de 57°C.

Consiguiendo un ratio de esterilización del 99,9%.



● Módulo WIFI

Los acondicionadores de aire **SUNECO** están equipados con un módulo WIFI* o bien están preparados para ello. (Consulte modelos con WIFI).
Los dispositivos se conectan a una terminal inteligente que permite controlar de forma remota su dispositivo incluso fuera de su red doméstica.



● Enfriamiento y Calentamiento Rápido

Estos son parámetros clave para un usuario final. Nuestros modelos están diseñados para que se alcance la potencia de enfriamiento completa después de 30 segundos, y potencia de calentamiento después de 60 segundos, lo que garantiza una comodidad para todos en la habitación.



● Modo Nocturno

Nuestros acondicionadores funcionan en modo nocturno que asegurará total comodidad durante toda la noche.



● Control I-FEEL

Detecta la temperatura en el ambiente que se encuentra el mando para hacer una lectura mucho más correcta de la misma.



● Ultra Silencioso

Mediante software y hardware se consigue una reducción de sonido óptima.
Disponemos de un algoritmo único que reduce las vibraciones generadas por el par motor.
Aislamiento acústico de doble capa.
Diseño óptimo de la salida de aire con la utilización de las últimas técnicas en simulación de la dinámica de fluidos.



● Visor LED

El ajuste de temperatura se muestra en el panel frontal del aire acondicionado de manera discreta. El brillo de la pantalla se ajusta a la intensidad de la luz en la habitación, lo que garantiza el máximo confort.

● Screen Off

- Esta función permite apagar la pantalla en el aire acondicionado que garantiza un alto confort y un sueño reparador.



● Fácil Transporte e Instalación

Las reducidas dimensiones de la unidad exterior facilitan enormemente las labores de instalación incluso en trabajos de altura.



● Placa Vertical Anti-impactos

La colocación vertical de la placa exterior, hacer que se reduzca el deterioro de la misma debido a las vibraciones.



● Recogida de Gas

Se puede forzar la recogida de gas refrigerante para la recirculación del mismo durante el funcionamiento a muy baja temperatura en invierno.



● Dimensiones Compactas

El reducido tamaño tanto de la unidad interior como el de la unidad exterior hará que el diseño del mismo se ajuste a su entorno y no perderá ni un ápice de su rendimiento. Sus dimensiones lo convierten en uno de los aires acondicionados más pequeños del mercado, reduciendo en un 23% el tamaño de la edición anterior.

● Superficie redondeada

El tratamiento preventivo de las placas y el sellado de la carcasa exterior con unas aperturas inferiores a 2mm, es a prueba de insectos y de suciedades.



● Placa de Control con IA

Desarrollado por el Instituto R&D Center de Japón. Equipado con chip inteligente de 40nm con una capacidad computacional de 250 DMPIS.

- > Estructura más compacta
- > 34% menos de volumen

El aire acondicionado tipo split de la marca **SUNECO** es una excelente opción para mantener tu hogar fresco y confortable durante los días calurosos. Con su diseño compacto y eficiente, este equipo de aire acondicionado te brinda la **tranquilidad** de saber que estarás disfrutando de un ambiente fresco y agradable sin preocuparte por altos consumos de energía. Además, su tecnología de modo silencio garantiza que puedas descansar o trabajar sin distracciones. Con la **clase energética A++**, estarás ahorrando en tu factura de electricidad mientras cuidas el medio ambiente gracias al uso del **refrigerante ecológico R32**. ¡No esperes más y disfruta del confort que te ofrece este aire acondicionado de alta calidad a un precio accesible!



Indicador Códigos de Error

Cuando hay algún problema con la unidad, el visor del panel frontal mostrará el código de error del fallo correspondiente. De esta forma la asistencia técnica será mas rápida y efectiva.



Sistema Antifugas

Puede monitorizar las fugas de refrigerante. Cuando la fuga ocurre, el sistema se detiene inmediatamente y se desconecta para proteger daños en los componentes y en el compresor.



Compresor Eficiente

Calidad del compresor mejorada con ultra frecuencia de 120Hz, arranque rápido de bajo voltaje y funcionamiento estable a alto voltaje.

- > Ahorro energético +5%
- > Mas de 20 años de duración
- > Reducción sonora



EPREL



Split de Pared Gama H6 WIFI



El modelo H6, una unidad creada por **SUNECO**, despliega una calidad y funcionalidad excepcionales a un precio encantador. Este dispositivo emplea el refrigerante ecológico **R32**, incorpora un modo silencioso, ostenta una clasificación energética **A++** y se presenta en dimensiones compactas, ideales para cualquier espacio.

A++
R32
**3 AÑOS
GARANTÍA**

**WIFI
INCLUIDO**

> **WIFI incluido en todos los modelos.**

Datos Técnicos	Modelo	S-09-H6	S-12-H6	S-18-H6	S-24-H6
Modelo Unidad Exterior		UES09H6	UES12H6	UES18H6	UES24H6
Modelo Unidad Interior		UIS09H6	UIS12H6	UIS18H6	UIS24H6
Voltage		220-240V~/50Hz/1P			
Alimentación		Exterior			
Rango de voltage	V	165~265	165~265	165~265	165~265
Refrigeración					
Capacidad refrigeración	W	2600(940~3300)	3400(1000~3770)	5140(1250~5910)	7040(1500~7800)
Consumo de energía	W	825(240~1380)	1130(290~1500)	1567(330~2350)	2166(390~2800)
Corriente	A	4.0(1.2~8.0)	5.8(1.5~9.0)	6.9(1.5~12.0)	9.6(1.8~12.6)
EER	W/W	3.15	3.00	3.28	3.25
Pdesignnc	W	2600	3400	5100	7000
SEER	W/W	6.1	6.1	6.5	6.5
Clase energética		A++			
Consumo anual	kwh/a	149	195	275	377
Calefacción					
Capacidad calefacción	W	2610(940~3360)	3420(1000~3810)	5210(1250~6070)	7200(1500~7900)
Consumo energía	W	767(240~1552)	1005(290~1720)	1376(340~2550)	2112(390~3000)
Corriente	A	3.8(1.2~9.0)	5.1(1.5~10.0)	6.2(1.6~13.0)	9.5(1.8~13.4)
COP	W/W	3.4	3.4	3.78	3.4
PdiseñoH	W	2000	2100	3900	4900
SCOP	W/W	4.0			
Clase energética		A+			
Consumo anual	kwh/a	700	735	1365	1715
Capacidad (-10 °C)	W	1900	2000	3600	4500



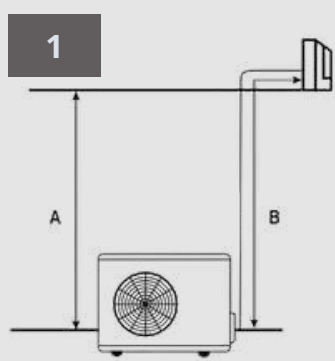


Datos Unidades Interior y Exterior

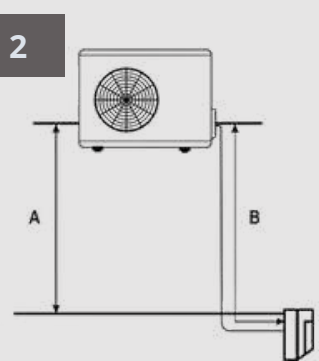
Modelo		S-09-H6	S-12-H6	S-18-H6	S-24-H6
Unidad interior					
Eliminación de humedad	Litros/h	1	1.2	1.8	2.4
Potencia sonora	dB(A)	50~32	50~32	56~37	58~40
Presión sonora	dB(A)	40~22	40~22	47~27	48~30
Caudal de aire	m³/h	420	550	800~440	1000~550
Velocidad ventilador	rpm	1400~900	1350~750	1400~800	1270~700
Tipo de motor		AC		DC	
Peso neto	kg	6.5	7.5	9.5	12
Peso bruto	kg	8.5	10	11.5	14
Dimensiones netas	mm	698×255×190	777×250×201	910×294×206	1010×315×220
Compresor					
Tipo		Rotativo			
Marca		RECHI		SANYO	
Refrigerante					
Tipo		R32			
Carga	kg	0.45	0.49	0.96	1.14
PCG		675	675	675	675
Equivalente de CO ₂		0.304	0.331	0.648	0.77
Unidad exterior					
Caudal	m3/h	1700	1700	2600	3000
Velocidad ventilador	rpm	930~630	1000~710	930~550	930~450
Tipo de motor		DC	DC	DC	DC
Potencia sonora	dB(A)	60	60	65	67
Presión sonora	dB(A)	50	50	55	57
Peso neto	kg	22	22	30	38
Peso bruto	kg	24	24	32.5	40.5
Dimensiones netas	mm	712×276×459		853×602×349	920×699×380

Modelo		S-09-H6	S-12-H6	S-18-H6	S-24-H6
Conexiones					
Cableado interconexión	mm²	4×0.75mm²			
Cable alimentación	mm²	3×1.5			
Diámetro de drenaje	mm²	16			
Tubería conexión Gas	Pulg	3/8"			1/2"
Tubería conexión Líquido	Pulg	1/4"			1/4"
Otros					
Área de aplicación	m²	9~16	14~22	20~35	27~45
Máx. longitud tubería (A)	m	25			
Máx. diferencia de nivel (B)	m	10			
Longitud precarga	m	5			
Carga refrig. adicional	g/m	15		25	
Rango temp. Exterior	°C	Frio:-15-53/Calor:-20-30			
Rango temp. Interior	°C	Frio:17-32/Calor:0-30			

Recordatorio



1



2

En el caso 2 (ud. ext. más alta) para desniveles superiores a 5~7m es necesario instalar una trampa de aceite en la tubería de gas cada 5~7m.
En el caso 1, no será necesario.



Control Wifi mediante APP en toda la gama para gestionar cómodamente cada función desde cualquier lugar



Gama Multi Split



Split de Pared Gama H6 WIFI



El modelo multisplit Serie H6, una joya estándar desarrollada por **SUNECO**, ofrece una calidad y funcionalidad sobresalientes a un precio atractivo. Este equipo utiliza el refrigerante ecológico R32, cuenta con un modo silencioso, posee una clasificación energética A++ y se presenta en dimensiones compactas, perfectas para cualquier ambiente. Todos los modelos incluyen WIFI.

A++

R32

**5 AÑOS
GARANTÍA**



**WIFI
INCLUIDO**

Características principales y funciones

Hasta 5 unidades interiores con una única máquina exterior

 Prevención Aire Frío	 Gran Caudal	 Frio en 30s	 Calor en 60s	 Indicador Errores	 Recirculacion Gas Autom.	 Función Secado	 Visor ON/OFF	 Modo Noche	 Flujo aire 15m
 Auto Limpiado	 Esterilización a 57°C	 Rearme Automático	 Sistema Filtrado	 Detección Errores	 Aluminio Hidrofílico	 Tratamiento Anticorrosivo	 Tensión Inteligente	 3 niveles Ajuste	 Reloj Temporizador
 0,3W Standby	 5 VA Seguridad	 Control Fugas	 Calefacción a 60°C	 Bloqueo Bajo Voltaje	 Wify Ready	 Super EMC	 Algoritmo 4 Generación	 Superficie Redondeada	 Peso Ligero

Sistema	Modelo	Una unidad	Dos unidades	Tres unidades	Cuatro unidades	Cinco unidades
2x1	UEME14H6	9,12	09 09 09 12			
2x1	UEME18H6	09,12,18	09 09 09 12 09 18 12 12			
3x1	UEME21_3H6	09,12,18	09 09 09 12 12 12 09 18 12 18	09 09 09 09 09 12		
3x1	UEME27_3H6	09,12,18	09 09 09 12 12 12 09 18 12 18 18 18	09 09 09 09 09 12 09 09 18 09 12 12 09 12 18 12 12 12		
4x1	UEME32_4H6	09,12,18	09 09 09 12 12 12 09 18 12 18 18 18	09 09 09 09 09 12 09 09 18 09 12 12 09 12 18 12 12 12	09 09 09 09 09 09 12 09 09 09 18 09 09 12 12 09 12 12 12	
5x1	UEME42_5H6	09,12,18	09 09 09 12 12 12 09 18 12 18 18 18	09 09 09 09 09 12 09 12 12 09 09 18 09 12 18 12 12 12 12 12 18 12 18 18 18 18 18	09 09 09 09 09 09 12 09 09 09 18 09 09 12 12 09 09 12 18 09 12 12 12 09 12 12 18 09 12 18 18 09 18 18 18 12 12 12 12 12 12 12 18 12 12 18 18	09 09 09 09 09 09 09 12 09 09 09 09 18 09 09 12 12 09 09 12 18 09 12 12 12 09 09 12 12 18 09 09 12 18 18 09 09 12 12 12 09 09 12 12 18 09 12 12 12 12 09 12 12 12 18 12 12 12 12 12

Modelo			UIME09H6	UIME12H6	UIME18H6
Tipo de control			Control Remoto	Control Remoto	Control Remoto
Capacidad de enfriamiento		W	2500	3500	5000
Capacidad de calefacción		W	2500	3500	5000
Capacidad de enfriamiento		BTU/h	9000	12000	18000
Capacidad de calefacción		BTU/h	9000	12000	18000
Presión	Alto (DP)	MPa	3.7	3.7	3.7
	Bajo (SP)	MPa	1.2	1.2	1.2
Potencia sonido interior (S/H/M/L/Mute)		dB(A)	52/47/45/43/40/35/32	50/47/43/35/32	56/53/50/47/44/41/37
Presión sonora interior (S/H/M/L/Mute)		dB(A)	42/37/35/33/30/25/22	40/37/33/25/22	47/43/40/37/34/31/27
Datos eléctricos					
Fuente de alimentación			220-240V~/50HZ		
Rango de voltaje		V	165~265		
Corriente	Enfriamiento	A	0.2	0.2	0.34
	Calefacción	A	0.2	0.2	0.34
Entrada de energía	Enfriamiento	W	35	35	52
	Calefacción	W	35	35	52
Sistema de ventilador					
Circulación de aire interior (max-min)		m3/h	420 - 270		800 - 440
Tipo de ventilador interior			Ventilador Tangencial		
Modelo de ventilador interior			22001-000547	22001-000262	22001-000266
Serpentín interior					
Número de filas		/	2	2	2
Diámetro exterior del tubo		mm	5	7	7
Espaciado de aletas		mm	1.3	1.3	1.4
Paso de tubo(a)x paso de fila(b)		mm	19.5*23.2	19.5x23.14	21x25.4
Conexiones					
Acoplamiento de refrigerante			Roscado		
Tubería de conexión	Líquido	Pulg	1/4"	1/4"	1/4"
	Gas	Pulg	3/8"	3/8"	3/8"
	Longitud máxima	m	25	25	25
	Altura máxima		15	15	15
	Precarga		5m	5m	5m
	Carga adicional		15g/m	15g/m	15g/m
Otros					
Dimensiones netas (An x Al x Pr)		mm	698x255x190	777x250x201	910x294x206
Peso neto		kg	6.5	7.5	9.5
Dimensiones del embalaje		mm	764x325x257	850x320x275	979x372x277
Peso bruto		kg	8.2	10	11.5



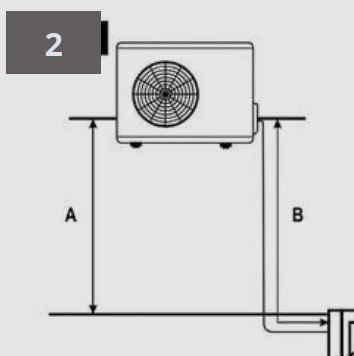
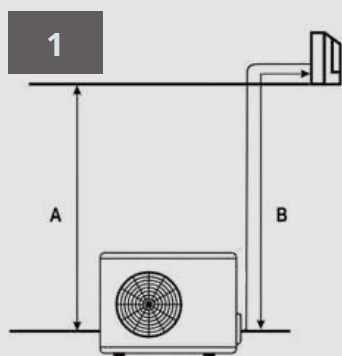
EPREL



Modelo			UEME14H6	UEME18H6
Interiores x Exteriores			2x1	2x1
Tipo de control			Control Remoto	Control Remoto
Capacidad de enfriamiento	BTU/h		14000(4000~16500)	17400(4200~19100)
	W		4100(1200~4850)	5100(1230~5600)
Capacidad de calefacción	BTU/h		15350(4300~17800)	18000(4400~19600)
	W		4500(1250~5200)	5200(1290~5750)
Phdesignc	BTU/h		14000	18000
	W		4100	5100
Phdesignh	BTU/h		12300	13650
	W		3600	4000
SEER (Clase)	W/W		6.1 (A++)	6.1(A++)
SCOP (clase)	W/W		4.0 (A+)	4.0(A+)
EER	W/W		3.29	3.3
COP	W/W		3.71	3.9
Capacidad declarada (-10 °C)	W		3200	3800
Elbu (capacidad eléctrica de respaldo)	W		400	200
Nivel de potencia sonora exterior	dB(A)		64	65
Calentador Phdesignh	W		3900	4000
Calentador SCOP (Clase)	W/W		4.6(A++)	4.6(A++)
Declarar capacidad (2 °C)	W		3900	4000
Phdesignh más frío	W		3400	4500
SCOP más frío (clase)	W/W		3.6(A)	3.4(A)
Capacidad Declarada (-22 °C)	W		3100	4000
Fuente de alimentación			220-240V~/50HZ	220-240V~/50HZ
Rango de voltaje			V	165~265
Entrada de energía	Enfriamiento	W	1269(250~1660)	1545(280~2050)
	Calefacción	W	1212(230~1660)	1333(280~2050)
Corriente de funcionamiento	Enfriamiento	A	6.3(1.2~9.0)	7.5(1.3~10.5)
	Calefacción	A	5.9(1.1~9.0)	6.2(1.3~10.5)
Consumo anual de electricidad	Enfriamiento	kwh	235	293
	Promedio	kwh	1260	1400
	Más cálido	kwh	1187	1217
	Más frío	kwh	1983	2779
Sistema de refrigeración				
Refrigerante/Carga	gr		R32/830g	R32/1100g
Equivalente de CO ₂	Ton.		561	743
Tipo de compresor			Rotativo	Rotativo
Marca y modelo del compresor			GMCC KSK103D33UEZC3	GMCC KSK103D33UEZC3
Tipo de aceite del compresor			ESTER OIL VG74	ESTER OIL VG74
Carga de aceite del compresor	ml		280	280

Modelo		UESM14H6		UESM18H6	
Sistema de ventilador					
Tipo de ventilador exterior			Axial	Axial	
Modelo de motor de ventilador exterior			22001-000493	22001-000493	
Velocidad del ventilador exterior		rpm	1000	1000	
Salida del motor del ventilador exterior		W	≤33	≤33	
Batería Condensadora Exterior					
Número de filas		/	1	2	
Número de tubo en U		/	11	26	
Diámetro exterior del tubo		mm	9	7	
Espaciado de aletas		mm	1.2	1.4	
Paso de tubo(a)x paso de fila(b)		mm	25.4x19.05	18.2x21	
Conexiones					
Acoplamiento de refrigerante			Abocardada	Abocardada	
Válvula de alta y baja presión	Líquido	Pulgadas	1/4"	1/4"	
	Gas	Pulgadas	3/8"	3/8"	
Otros					
Dimensiones netas (An x Al x Pr)		mm	853×602×349	853×602×349	
Peso neto		kg	29	31	
Dimensiones del embalaje (An x Al x Pr)		mm	890×628×385	890×628×385	
Peso bruto		kg	31	33	
Cables de comunicación			4*0.75mm²	4*0.75mm²	
Cables de alimentación			3*1.5mm²	3*1.5mm²	
Nivel de presión sonora exterior		dB(A)	54	55	
Circulación de aire exterior		m3/h	2600	2600	
Rango temperatura ambiente	Exterior	°C	Refrig:-15-53/Calef:-20-30		
	Interior	°C	Refrig:17-32/Calef:0-30		
Longitud precarga gas		m	10	10	
Distancia total máxima		m	40	40	
Distancia única máxima		m	25	25	
Máx. diferencia. nivel		m	15	15	
Carga de refrigerante adicional		g/m	15	15	
Coeficiente de simultaneidad			50%(una unidad interior)~150%		

Recordatorio

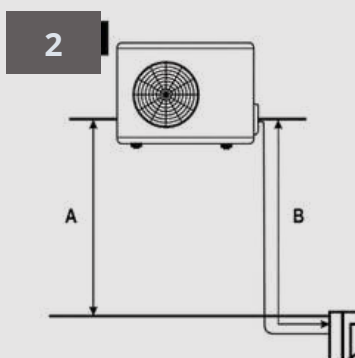
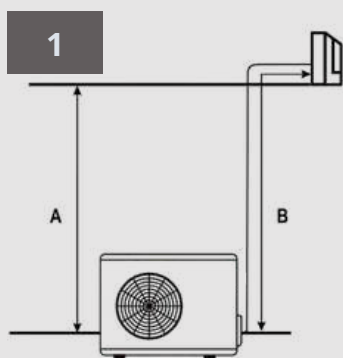


En el caso 2 (ud. ext. más alta) para desniveles superiores a 5~7m es necesario instalar una trampa de aceite en la tubería de gas cada 5~7m.
En el caso 1, no será necesario.

Modelo			UEME21_3H6	UEME27_3H6
Interiores x Exteriores			3x1	3x1
Tipo de control			Control Remoto	Control Remoto
Capacidad de enfriamiento	BTU/h		21000(9500~22500)	27000(9500~30000)
	W		6200(2800~6600)	7900(2800~8800)
Capacidad de calefacción	BTU/h		22000(8350~23200)	27000(8350~30000)
	W		6500(2450~6800)	7960(2450~8800)
Phdesignc	BTU/h		21000	27000
	W		6200	7900
Phdesignh	BTU/h		20500	19100
	W		5400	5600
SEER (Clase)	W/W		6.1 (A++)	6.1 (A++)
SCOP (clase)	W/W		4.0 (A+)	4.0 (A+)
EER	W/W		3.23	3.23
COP	W/W		3.71	3.71
Capacidad declarada (-10 °C)	W		5100	5200
Elbu (capacidad eléctrica de respaldo)	W		300	400
Nivel de potencia sonora exterior	dB(A)		67	67
Calentador Phdesignh	W		5600	5700
Calentador SCOP (Clase)	W/W		4.6(A++)	4.6(A++)
Declarar capacidad (2 °C)	W		5600	5700
Phdesignh más frío	W		4300	6000
SCOP más frío (clase)	W/W		3.6(A)	3.4(A)
Capacidad Declarada (-22 °C)	W		4000	5100
Fuente de alimentación			220-240V~/50HZ	220-240V~/50HZ
Rango de voltaje			V	165~265
Entrada de energía	Enfriamiento	W	1920(340~2580)	2445(350~2850)
	Calefacción	W	1752(400~2580)	2145(420~2850)
Corriente de funcionamiento	Enfriamiento	A	9.8(1.5~13.2)	11.7(1.6~14.0)
	Calefacción	A	9.0(1.7~13.2)	10.1(1.9~14.0)
Consumo anual de electricidad	Enfriamiento	kwh	356	453
	Promedio	kwh	1890	1960
	Más cálido	kwh	1704	1735
	Más frío	kwh	2508	3706
Sistema de refrigeración				
Refrigerante/Carga	gr		R32/1500g	R32/1500g
Equivalente de CO ₂	Ton.		1.013	1.013
Tipo de compresor			Rotativo	Rotativo
Marca compresor			SANYO	SANYO
Modelo compresor			C-6RZ146H3DBF	C-6RZ146H3DBF
Carga de aceite del compresor	ml		280	280

Modelo		UEME21_3H6	UEME27_3H6
Sistema de ventilador			
Tipo de ventilador exterior		Axial	Axial
Modelo de motor de ventilador exterior		22001-000147	22001-000147
Velocidad del ventilador exterior	rpm	850	850
Salida del motor del ventilador exterior	W	≤85	≤85
Batería Condensadora Exterior			
Número de filas	/	2	2
Número de tubo en U	/	30	30
Diámetro exterior del tubo	mm	7	7
Espaciado de aletas	mm	1.4	1.4
Paso de tubo(a)x paso de fila(b)	mm	18.2x21	18.2x21
Conexiones			
Acoplamiento de refrigerante		Abocardada	Abocardada
Válvula de alta y baja presión	Líquido	Pulgadas	1/4"
	Gas	Pulgadas	3/8"
Otros			
Dimensiones netas (An x Al x Pr)	mm	920×699×380	920×699×380
Peso neto	kg	42	42
Dimensiones del embalaje (An x Al x Pr)	mm	960×732×400	960×732×400
Peso bruto	kg	45	45
Cables de comunicación		4*0.75mm ²	4*0.75mm ²
Cables de alimentación		3*2.5mm ²	3*2.5mm ²
Nivel de presión sonora exterior	dB(A)	57	57
Circulación de aire exterior	m ³ /h	3000	3000
Rango temperatura ambiente	Exterior	°C	Refrig:-15-53/Calef:-20-30
	Interior	°C	Refrig:17-32/Calef:0-30
Longitud precarga gas	m	15	15
Distancia total máxima	m	60	60
Distancia única máxima	m	25	25
Máx. diferencia. nivel	m	15	15
Carga de refrigerante adicional	g/m	15	15
Coeficiente de simultaneidad		33%(una unidad interior)~150%	

Recordatorio

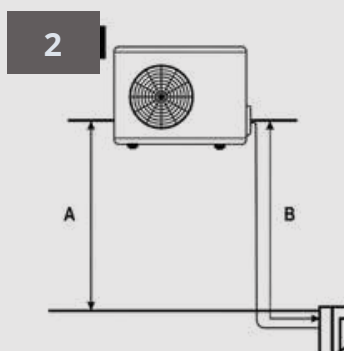
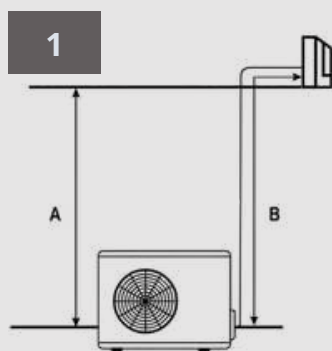


En el caso 2 (ud. ext. más alta) para desniveles superiores a 5~7m es necesario instalar una trampa de aceite en la tubería de gas cada 5~7m.
En el caso 1, no será necesario.

Modelo			UEME32_4H6	UEME42_5H6
Interiores x Exteriores			4x1	5x1
Tipo de control			Control Remoto	Control Remoto
Capacidad de enfriamiento	BTU/h		32000(10600~35000)	42000(11300~44700)
	W		9400(3100~10200)	12200(3300~13100)
Capacidad de calefacción	BTU/h		32000(8700~35000)	42000(11300~44700)
	W		9450(2550~10200)	12200(3300~13100)
Phdesignc	BTU/h		32000	42000
	W		9300	12200
Phdesignh	BTU/h		25000	32400
	W		7300	9500
SEER (Clase)	W/W		6.1 (A++)	6.1 (A++)
SCOP (clase)	W/W		4.0 (A+)	4.0 (A+)
EER	W/W		3.40	3.20
COP	W/W		3.71	3.31
Capacidad declarada (-10 °C)	W		6800	9300
Elbu (capacidad eléctrica de respaldo)	W		500	200
Nivel de potencia sonora exterior	dB(A)		70	70
Calentador Phdesignh	W		7500	9700
Calentador SCOP (Clase)	W/W		4.6(A++)	4.6(A++)
Declarar capacidad (2 °C)	W		7500	9700
Phdesignh más frío	W		5400	9000
SCOP más frío (clase)	W/W		3.6(A)	3.1(B)
Capacidad Declarada (-22 °C)	W		4600	8000
Fuente de alimentación			220-240V~/50HZ	220-240V~/50HZ
Rango de voltaje			V	165~265
Entrada de energía	Enfriamiento	W	2765(410~3500)	3812(730~5400)
	Calefacción	W	2547(510~3500)	3686(800~5400)
Corriente de funcionamiento	Enfriamiento	A	14.1(1.8~17.0)	16.8(3.2~24.0)
	Calefacción	A	13.0(2.3~17.0)	15.8(3.5~24.0)
Consumo anual de electricidad	Enfriamiento	kwh	534	700
	Promedio	kwh	2555	3325
	Más cálido	kwh	2283	2953
	Más frío	kwh	3150	6097
Sistema de refrigeración				
Refrigerante/Carga	gr		R32/2200g	R32/3000g
Equivalente de CO ₂	Ton.		1.485	2.025
Tipo de compresor			Rotativo	Rotativo
Marca compresor			SANYO	GMCC
Modelo compresor			C-6RZ210H3AAF	KTF310D43UMT

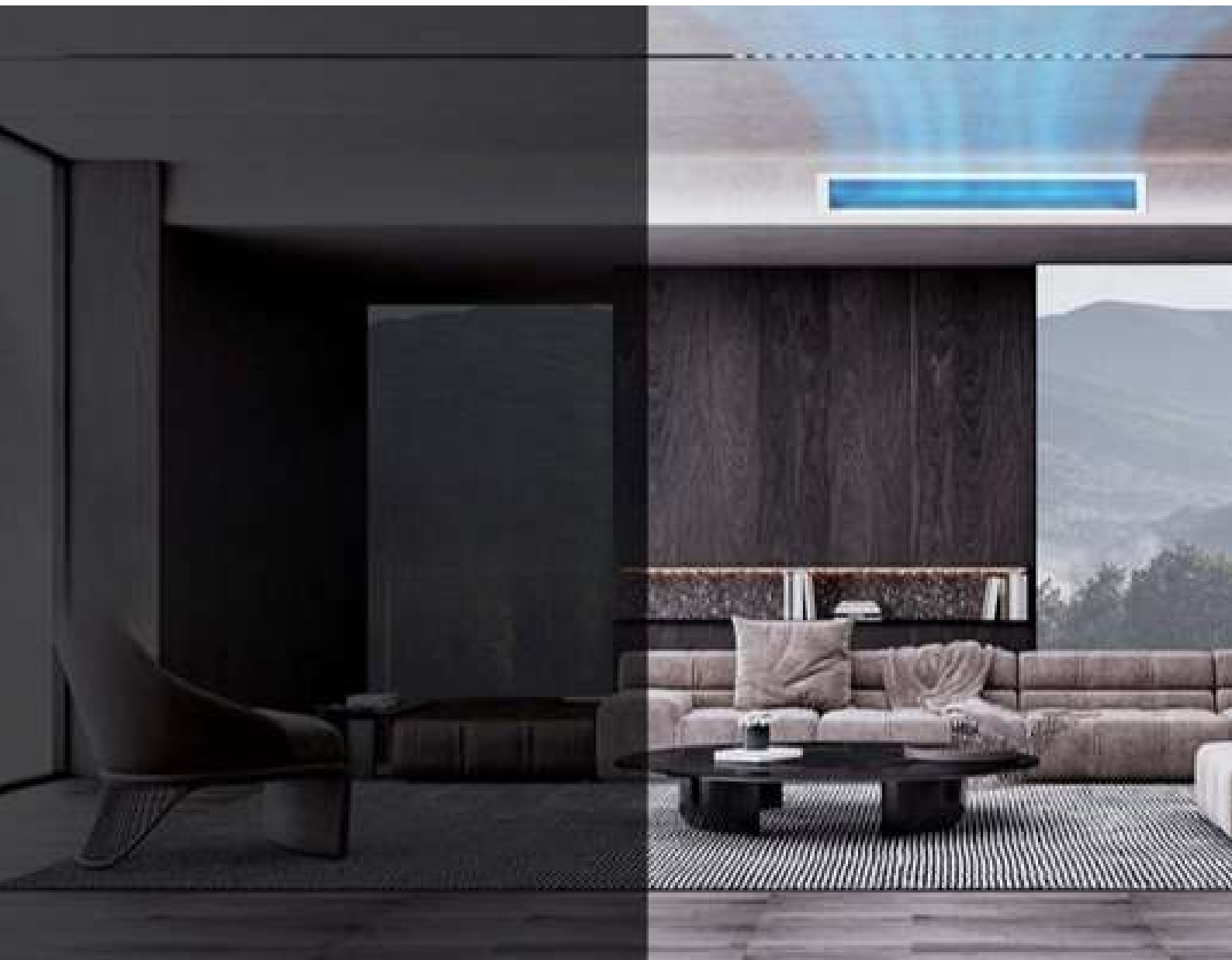
Modelo		UEME32_4H6	UEME42_5H6
Sistema de ventilador			
Tipo de ventilador exterior		Axial	Axial
Modelo de motor de ventilador exterior		SIC-71FW-F1120-9	25001-000242
Velocidad del ventilador exterior	rpm	850	900
Salida del motor del ventilador exterior	W	≤120	≤200
Batería Condensadora Exterior			
Número de filas	/	2	3
Número de tubo en U	/	42	62
Diámetro exterior del tubo	mm	7	7
Espaciado de aletas	mm	1.6	1.6
Paso de tubo(a)x paso de fila(b)	mm	18.2x21	12.7x21
Conexiones			
Acoplamiento de refrigerante		Abocardada	Abocardada
Válvula de alta y baja presión	Líquido	Pulgadas	1/4"
	Gas	Pulgadas	3/8"
Otros			
Dimensiones netas (An x Al x Pr)	mm	990×910×340	990×910×340
Peso neto	kg	68	73
Dimensiones del embalaje (An x Al x Pr)	mm	1030×950×430	1030×950×430
Peso bruto	kg	80	85
Cables de comunicación		4*0.75mm ²	4*0.75mm ²
Cables de alimentación		3*2.5mm ²	3*2.5mm ²
Nivel de presión sonora exterior	dB(A)	60	60
Circulación de aire exterior	m3/h	4000	4000
Rango temperatura ambiente	Exterior	°C	Refrig:-15-53/Calef:-20-30
	Interior	°C	Refrig:17-32/Calef:0-30
Longitud precarga gas	m	20	25
Distancia total máxima	m	80	90
Distancia única máxima	m	25	25
Máx. diferencia. nivel	m	15	15
Carga de refrigerante adicional	g/m	15	15
Coeficiente de simultaneidad		25%(una interior)~150%	20%(una interior)~150%

Recordatorio



En el caso 2 (ud. ext. más alta) para desniveles superiores a 5~7m es necesario instalar una trampa de aceite en la tubería de gas cada 5~7m.
En el caso 1, no será necesario.





Gama Conductos SCO-H6

El potente enfriamiento invisible



Incluye
Bomba de
Condensados

Alta presión estática hasta 200 Pa

- > Motor de alta eficiencia y conducto optimizado
- > Longitud de conducto extensible larga
- > Ajuste automático de velocidad del motor

Tecnología de motor de par constante

El motor del ventilador ajusta automáticamente su velocidad de acuerdo con la resistencia del conducto en tiempo real.



El sistema detecta la corriente del motor

Cálculo del valor Presión Estática ESP

Ajuste de la velocidad del motor

Volumen de aire constante



Compatible con zonificación

Junto con un controlador de zonificación especificado para diferentes controles de zonificación del sistema de conductos.

AIRZONE



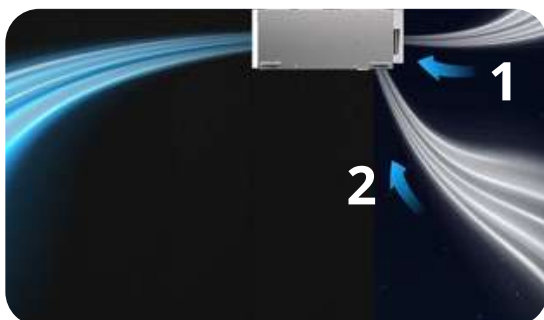
Regulación presión estática

Presión estática externa se puede ajustar mediante controlador por cable, según las necesidades reales de la sala.



Contacto de libre tensión

El conducto se puede encender / apagar a través de la puerta o ventana abierta o cerrada, o el sistema de alarma contra incendios para el control de emergencia.



Toma de aire de 2 vías

Opción de admisión de aire desde dos posiciones diferentes.

1. Desde la parte trasera
2. Parte inferior



Versatilidad de instalación

Se pueden seleccionar dos tipos de métodos de instalación:

1. Horizontal (la más habitual).
2. Vertical (oculta en pared).



Control WIFI

Conecte el dispositivo con un solo clic desde el teléfono.



Entrada de aire fresco

Se reserva una conexión a la unidad para la entrada de aire fresco



Control de temperatura de precisión

Debido al diseño completo del inversor de CC y la válvula de expansión electrónica de alta precisión. La temperatura de ajuste se puede mantener con precisión. Y la diferencia de temperatura entre la temperatura establecida y las reales será inferior a 1 °C.



Silencioso

Motor de ventilador de CC de alta eficiencia y optimizado. El diseño del conducto de aire permite un funcionamiento silencioso de 28 dB. (Presión sonora a velocidad superbaja del modelo 18).



Diseño Ultrafino

El cuerpo ultradelgado de 245 mm (según modelo) es conveniente para la instalación oculta, lo que ahorra en gran medida el área de instalación y puede combinar con una variedad de estilos de decoración.



Desagüe Bidireccional

De acuerdo con las necesidades de instalación, puede optar por drenar desde la izquierda o la derecha.



**Incluye
Bomba de
Condensados**

Conducto (Falso Techo) SCO-H6



Una máquina de aire acondicionado por conductos es una excelente opción para climatizar grandes espacios de manera eficiente y discreta. Este sistema se instala en el techo y distribuye el aire frío a través de conductos ocultos en las paredes o el techo, permitiendo mantener una temperatura agradable en todo el ambiente.

Es una solución ideal para edificios comerciales o residenciales que requieren un sistema de climatización centralizado y silencioso. Considera una máquina de aire acondicionado por conductos para disfrutar de un ambiente fresco y confortable en tu hogar u oficina.

A++

R32

**5 AÑOS
GARANTÍA**



**WIFI
INCLUIDO**

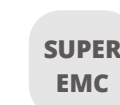


Bomba de Drenaje

Cuenta con una bomba de drenaje para facilitar el desagüe de la unidad interior.



Características principales y funciones

									
Prevención Aire Frío	Gran Caudal	Frio en 30s	Calor en 60s	Indicador Errores	Recirculacion Gas Autom.	Función Secado	Visor ON/OFF	Modo Noche	Flujo aire 15m
									
Auto Limpiado	Esterilización a 57°C	Rearme Automático	Sistema Filtrado	Detección Errores	Aluminio Hidrofílico	Tratamiento Anticorrosivo	Tensión Inteligente	3 niveles Ajuste	Reloj Temporizador
									
0,3W Standby	5 VA Seguridad	Control Fugas	Calefacción a 60°C	Bloqueo Bajo Voltaje	Wifi Ready	Super EMC	Bomba Condensados		

Características específicas de la gama



Baja Silueta

El diseño tiene una silueta baja con una altura de la unidad interior a partir de 200 mm.



Retorno configurable

La entrada de aire de retorno se puede realizar por la parte trasera o inferior, por defecto el retorno es por la parte posterior.



Entrada de aire fresco

Posibilidad de suministrar aire exterior directamente a la unidad interna.



Golden Fin* (según modelo)

Un tratamiento aplicado a los intercambiadores de calor para proteger el equipo de condiciones climáticas extremas y entornos hostiles. Además, ayuda a evitar la propagación de bacterias y moho.



**200 mm (Modelo 18)
245 mm (Resto)**

Modelo			SCO-18-H6	SCO-24-H6	SCO-30-H6
Tipo de control			Control de pared	Control de pared	Control de pared
Capacidad de refrigeración declarada		W	4700 (620~5100)	7030 (2200~7600)	8800 (2230~9380)
Capacidad de calefacción declarada		W	4700 (760~5320)	7030 (2320~8000)	9380 (2380~9730)
Capacidad de refrigeración declarada		BTU/h	16050 (2115~17400)	24000 (7500~25500)	30000 (7600~32000)
Capacidad de calefacción declarada		BTU/h	16050 (2590~18150)	24000 (7900~27000)	32000 (8120~33200)
Pdesignc		W	5000	7033	8800
EER			3.2	3.35	3.16
SEER declarada		W/W	6.1	6.7	6.1
Clase energética			A++	A++	A++
Promedio Pdesignh		W	3900	5700	7000
COP			3.2	3.8	3.3
SCOP Promedio declarado		W/W	4	4	4
Clase energética (promedio)			A+	A+	A+
Capacidad (-10 °C)		W	3700	5600	6500
Capacidad calefacción a -7°C.		W	4100	5700	6600
Consumo anual de energía	Enfriamiento	kwh/a	273	370	530
	Promedio	kwh/a	1365	2031	2540
Capacidad deshumidificación		Litros/h	2	2	3
Potencia de sonido interior (S/H/M/L/Mute)		dB(A)	56/53/50/48/46/42/38	60/58/53/50/47	56/55/53/50/48
Potencia de sonido interior		dB(A)	56	58	55
Potencia de sonido exterior		dB(A)	65	66	66
Presión sonora interior (S/H/M/L/Mute)		dB(A)	46/43/40/38/36/32/28	50/48/43/40/37	46/45/43/40/38
Presión sonora interior		dB(A)	46	48	45
Presión sonora exterior		dB(A)	55	56	56
Datos eléctricos					
Fuente de alimentación			230V/50Hz/1P	230V/50Hz/1P	230V/50Hz/1P
Ubicación alimentación			Exterior	Exterior	Exterior
Rango de voltaje		V	165~265	165~265	165~265
Corriente Refrigeración	Interior	A	0.21	0.7(0.2~0.8)	0.6(0.2~0.8)
	Exterior	A	6.8(1.6~12.0)	11.7(1.0~16)	12.1(3.2~15.7)
Corriente Calefacción	Interior	A	0.21	0.7(0.2~0.8)	0.6(0.2~0.8)
	Exterior	A	6.0(1.7~12.0)	11.7(1.0~16)	12.4(3.4~15.2)
Consumo de energía de refrigeración	Interior	W	48	170(20~200)	165(20~200)
	Exterior	W	1480(200~2150)	2570(400~3200)	2615(730~3400)
Calefacción Consumo de energía	Interior	W	48	170(20~200)	165(20~200)
	Exterior	W	1390(230~2150)	2600(400~3200)	2675(760~3300)
Máx. Consumo		W	2150	3200	3600
Corriente máx.		A	12	16	16.5
Conexiones					
Cableado de conexión	Núcleo x Tamaño	Exterior	3*1.5mm²	3*2.5mm²	3*2.5mm²
	Núcleo x Tamaño	Ext/Int	4*0.75mm²	4*0.75mm²	5*2.5mm²
Tubería de conexión	Gas	Pulg	3/8"	5/8"	5/8"
	Líquido	Pulg	1/4"	3/8"	3/8"

Modelo			SCO-18-H6	SCO-24-H6	SCO-30-H6
Intercambio Térmico					
Serpentín interior	Número de fila		2	3	3
	Espaciado de aletas	mm	1.2	1.4	1.2
	Material de aleta		Aluminio	Aluminio	Aluminio
	Material del tubo		Cobre	Cobre	Cobre
Motor del ventilador interior	Modelo		RD(AL)N50HU	ZW511B500140L	RD140HA
	Potencia	W	50	165	400
	Caudal Refrig/Calef	m3/h	850	1350/1400	1500
	Velocidad A/M/B	rpm	1180/1050/920	1010/870/780	1010/870/780
Batería exterior	Número de filas		2	2	2
	Espaciado de aletas	mm	1.4	1.4	1.4
	Material de aleta		Aluminio	Aluminio	Aluminio
	Material del tubo		Cobre	Cobre	Cobre
Motor de ventilador exterior	Tipo de ventilador exterior		Axial	Axial	Axial
	Caudal aire exterior	m3/h	2600	3500	3500
	Velocidad	rpm	930	880	880
Sistema de refrigeración					
Refrigerante/carga/GWP/Equivalente CO ₂			R32/0.96kg/675/0.648	R32/1.35kg/675/0.911	R32/1.4kg/675/0.945
Compresor	Tipo		Inverter	Inverter	Inverter
	Modelo		C-4RZ120H3AAF	C-6RZ180H3BAF	C-6RZ210H3CDF
	Marca		SANYO	SANYO	SANYO
Presión estática externa (clasificada)		Pa	25	25	37
Presión estática externa (rango)		Pa	0-100	0-160	0-160
Otros					
Área de aplicación		m ²	20~35	27~45	27~45
Máx. longitud del tubo de refrigerante		m	25	30	35
Máx. diferencia de nivel		m	10	15	20
Rango temperatura de funcionamiento		°C	16-31	16-31	16-31
Longitud de tubería con gas precargado		m	5m	5m	5m
Carga adicional			15g/m	25g/m	24g/m
Rango temp. ambiente	Exterior (Refrig/Calef)	°C	-15-53/-20-30		
	Interior (Refrig/Calef)	°C	17-32/0-30		
Dimensiones netas	Interior	mm	920×490×200	920×700×245	920×700×245
	Exterior	mm	853×602×349	845×700×342	843×699×326
Peso neto	Interior	kg	18	32	29
	Exterior	kg	30	38.9	41
Dimensiones embalaje	Interior	mm	1120×555×250	1100×830×310	1140×830×290
	Exterior	mm	890×628×385	960×430×755	960×430×732
Peso bruto	Interior	kg	21	36	35
	Exterior	kg	32.5	44	45



Modelo			SCO-36-H6	SCO-42-H6
Tipo de control			Control de pared	Control de pared
Capacidad de refrigeración declarada	W		10550 (3080~12300)	12100 (3520~13200)
Capacidad de calefacción declarada	W		11720 (3280~13500)	13500 (3810~14950)
Capacidad de refrigeración declarada	BTU/h		36000 (10500~42000)	42000 (12000~45000)
Capacidad de calefacción declarada	BTU/h		40000 (11200~46000)	46000 (13000~51000)
Pdesignc	W		10550	12100
EER			3	2.75
SEER declarada	W/W		6.3	6.1
Clase energética			A++	A++
Promedio Pdesignh	W		8500	9500
COP			3.35	3.45
SCOP Promedio declarado	W/W		4.1	4.0
Clase energética (promedio)			A+	A+
Capacidad (-10 °C)	W		5800	8500
Capacidad de calefacción de respaldo (-10 °C)	W		2700	1000
Capacidad calefacción a -7°C.	W		8100	10000
Consumo anual de energía	Enfriamiento	kwh/a	590	660
	Promedio	kwh/a	2920	2990
Capacidad deshumidificación		Litros/h	3.6	4.2
Potencia de sonido interior (S/H/M/L/Mute)		dB(A)	57/55/53/51/49	58/57/54/52/50
Potencia de sonido interior		dB(A)	55	57
Potencia de sonido exterior		dB(A)	67	68
Presión sonora interior (S/H/M/L/Mute)		dB(A)	47/44/42/40/39	47/46/43/41/40
Presión sonora interior		dB(A)	44	46
Presión sonora exterior		dB(A)	57	58
Datos eléctricos				
Fuente de alimentación			230V/50Hz/1P	230V/50Hz/1P
Ubicación alimentación			Exterior	Exterior
Rango de voltaje		V	176~265	176~265
Corriente Refrigeración	Interior	A	1.1(0.4~1.3)	1.7(0.5~2.4)
	Exterior	A	15.0(0.8~19.7)	18.4(3.9~20.6)
Corriente Calefacción	Interior	A	1.1(0.4~1.3)	1.7(0.5~2.4)
	Exterior	A	15.1(1.2~16.1)	16.1(3.8~17.3)
Consumo de energía de refrigeración	Interior	W	250(80~280)	340(70~450)
	Exterior	W	3270(170~4320)	4060(640~4650)
Calefacción Consumo de energía	Interior	W	250(80~280)	340(70~450)
	Exterior	W	3250(270~3520)	3560(810~3860)
Máx. Consumo		W	4600	5100
Corriente máx.		A	21	23
Conexiones				
Cableado de conexión	Núcleo x Tamaño	Exterior	3*2.5mm²	3*2.5mm²
	Núcleo x Tamaño	Ext/Int	4x1.5mm²	4x1.5mm²
Tubería de conexión	Gas	Pulg	5/8"	5/8"
	Líquido	Pulg	3/8"	3/8"

Modelo			SCO-36-H6	SCO-42-H6
Intercambio Térmico				
Serpentín interior	Número de fila		3	3
	Espaciado de aletas	mm	1.2	1.2
	Material de aleta		Aluminio	Aluminio
	Material del tubo		Cobre	Cobre
Motor del ventilador interior	Potencia	W	400	400
	Caudal Refrig/Calef	m3/h	1900/2000	2100
	Velocidad A/M/B	rpm	1050/1000/950	1270/1060/960
Batería exterior	Número de filas		2	2
	Espaciado de aletas	mm	1.4	1.4
	Material de aleta		Aluminio	Aluminio
	Material del tubo		Cobre	Cobre
Motor de ventilador exterior	Tipo de ventilador exterior		Axial	Axial
	Caudal aire exterior	m3/h	4700	4800
	Velocidad	rpm	870	890/930
Sistema de refrigeración				
Refrigerante/carga/GWP/equiv. a CO ₂			R32/1.70kg/675/1.148	R32/1.80kg/675/1.215
Compresor	Tipo		Inverter	Inverter
	Modelo		KTF240D43UMT	WHP12900GSKPC8LT8CB
	Marca		GMCC	HIGHLY
Presión estática externa (clasificada)		Pa	37	50
Presión estática externa (rango)		Pa	0-200	0-200
Otros				
Área de aplicación		m ²	39~71	39~71
Máx. longitud del tubo de refrigerante		m	75	75
Máx. diferencia de nivel		m	25	30
Rango temperatura de funcionamiento		°C	16-31	16-31
Longitud de tubería con gas precargado		m	5m	5m
Carga adicional			32g/m	32g/m
Rango temp. ambiente	Exterior (Refrig/Calef)	°C	-15-53/-20-30	
	Interior (Refrig/Calef)	°C	17-32/0-30	
Dimensiones netas	Interior	mm	1200x700x245	1200x700x245
	Exterior	mm	904x803x353	904x803x353
Peso neto	Interior	kg	37	38
	Exterior	kg	53	54
Dimensiones embalaje	Interior	mm	1420x830x290	1420x830x290
	Exterior	mm	1022x835x480	1022x835x480
Peso bruto	Interior	kg	42	44
	Exterior	kg	57	61





Nueva Gama Cassette SKA-H6

Versatilidad en estado puro





Entrada de aire renovado

La ingesta máxima del 15% del volumen de aire fresco hace que el aire interior sea más saludable y confortable



APP de Control

Conecte el dispositivo con un solo clic para encender



8 Salidas de aire

El aire confortable puede suministrar a todos los rincones. Suministro de aire uniforme, reduce la diferencia de temperatura, mantiene la temperatura interior cómoda.



Filtro de fácil limpieza

El filtro es muy fácil de desmontar y limpiar, manteniendo el aire saludable todo el tiempo.

Amplia Salida de Aire

El gran ángulo de impulsión, que oscila entre 0 y 85°, envía aire suave a cualquier rincón de la habitación fácilmente.



45°

Otras marcas

85°

Cassette SUNEKO

Los productos **SUNECO** a través del diseño razonable del circuito de aire y la selección de aspas de **ventilador en 3D**, aumentan el flujo de aire de la unidad y reducen el ruido de funcionamiento, que puede ser tan bajo como 34 dB



40 dB
Biblioteca



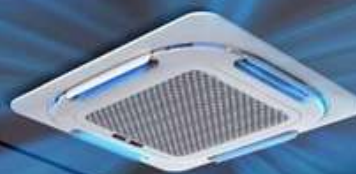
60-80 dB
Ruido del tráfico



110 dB
Motosierras



130 dB
Ruido de
aeronaves



360°



Max:1200mm

Techo

Eleveador de Agua incorporado

El cassette tiene una bomba de agua incorporada, la elevación máxima puede alcanzar los 1200 mm, lo que es propicio para la instalación de tuberías de drenaje.



Protección desbordamiento de agua

La máquina advertirá a tiempo si se acumula demasiado condensado en la unidad interna o cuando haya un problema con la bomba.

Caudal Inteligente

Al enfriar, deje que el aire frío caiga del cielo. Al calentar, deje que el aire caliente suba desde el suelo. El viento inteligente te hace sentir cómodo en todo momento.





Funcionamiento Extremo

La unidad exterior utiliza la capacidad calefactora del chasis, por lo que aún puede enfriar y calentar normalmente a 58/-25 °C y el alcance de aplicación del sistema de aire acondicionado es más amplio.



Eficiente Disipación

Responde de forma efectiva a las condiciones más extremas. De forma estable permite un buen funcionamiento incluso a 58°C.

Tecnología de descongelación

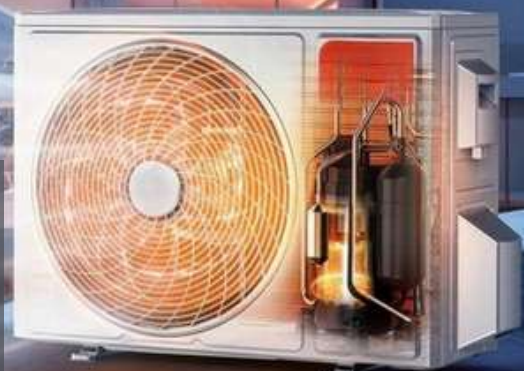
Calefacción



Descongelación



Sensor de temperatura de alta precisión, que determina con precisión el tiempo de descongelación, garantizando de manera efectiva las necesidades de calefacción de los usuarios, el funcionamiento estable de la unidad y sin necesidad de esperar. Para calentarse en inviernos fríos.



Larga longitud de Tubería

La longitud de la tubería de la unidad inversora puede alcanzar una diferencia de altura de 60 m y 30 m entre la unidad interior y exterior, lo que reduce la limitación en la ubicación de instalación. (Solo disponible para modelos de máxima potencia)



Cassette SKA-H6



Un cassette de aire acondicionado es una excelente opción para climatizar espacios de forma discreta y eficiente. Este tipo de unidad se instala en el techo y distribuye el aire de manera uniforme, brindando un ambiente fresco y confortable. Además, su diseño compacto y moderno lo hace ideal para espacios comerciales o residenciales. ¡No dudes en considerar un cassette de aire acondicionado para mantener tu espacio a la temperatura perfecta!. Ofrece una excelente calidad y funcionalidad a un precio muy atractivo. Este equipo utiliza el refrigerante ecológico **R32**, cuenta con modo silencioso, clasificación energética **A++** y presenta dimensiones compactas.

A++

R32

**5 AÑOS
GARANTÍA**

Características principales y funciones

									
Prevención Aire Frío	Gran Caudal	Frio en 30s	Calor en 60s	Indicador Errores	Recirculacion Gas Autom.	Función Secado	Visor ON/OFF	Modo Noche	Flujo aire 15m
									
Auto Limpiado	Esterilización a 57°C	Rearme Automático	Sistema Filtrado	Detección Errores	Aluminio Hidrofílico	Tratamiento Anticorrosivo	Tensión Inteligente	3 niveles Ajuste	Reloj Temporizador
									
0,3W Standby	5 VA Seguridad	Control Fugas	Calefacción a 60°C	Bloqueo Bajo Voltaje	Wifi Ready	Super EMC	Algoritmo 4 Generación	Superficie Redondeada	Peso Ligero

Características específicas de la gama



Diseño Full 360

El aire se distribuye de manera uniforme gracias al diseño del panel 360°.



Bomba de Drenaje

Cuenta con una bomba de drenaje para facilitar el desagüe de la unidad interior.



Panel Compacto

El panel decorativo del equipo tipo cassette tiene un tamaño de 600x600 mm o 900x900 mm, dependiendo del modelo.



Salida para conectar a una sala adyacente

El dispositivo tiene salidas preperforadas para conectar con un conducto pequeño y así climatizar una sala contigua.



Entrada de aire fresco

Posibilidad de suministrar aire exterior directamente a la unidad interna.



Golden Fin

Un tratamiento aplicado a los intercambiadores de calor para proteger el equipo de condiciones climáticas extremas y entornos hostiles. Además, ayuda a evitar la propagación de bacterias y moho.

Modelo			SKA-18-H6	SKA-24-H6	SKA-30-H6
Datos Generales					
Tipo de control			Control Remoto	Control Remoto	Control Remoto
Capacidad de refrigeración declarada		W	4700 (620~5100)	7030 (2200~7500)	8800 (2230~9380)
Capacidad de calefacción declarada		W	4700 (760~5320)	8000 (2320~8800)	9380 (2380~9730)
Capacidad de refrigeración declarada		BTU/h	16050 (2115~17400)	24450 (7500~28300)	30000 (7600~32000)
Capacidad de calefacción declarada		BTU/h	16050 (2590~18150)	23700 (7900~30000)	32000 (8120~33200)
Pdesignc		W	5000	7100	8800
EER			3.20	3.43	3.15
SEER declarada		W/W	6.1	6.9	6.2
Clase energética			A++	A++	A++
Promedio Pdesignh		W	3900	5700	7400
COP			3.20	3.78	3.44
SCOP Promedio declarado		W/W	4	4.1	4.0
Clase energética (promedio)			A+	A+	A+
Capacidad (-10 °C)		W	3700	5600	6450
Capacidad de calefacción de respaldo (-10 °C)		W	200	100	950
Capacidad calefacción a -7°C.		W	4000	5800	
Consumo anual energía	Enfriamiento	kwh/a	273	364	510
	Promedio	kwh/a	1365	1895	2510
Capacidad deshumidificación		Litros/h	2	2	3
Potencia de sonido interior (S/H/M/L/Mute)		dB(A)	56/53/50/48/46/42/38	60/58/56/54/52/50/47	61/57/53/50/45
Potencia de sonido interior		dB(A)	56	58	57
Potencia de sonido exterior		dB(A)	65	68	66
Presión sonora interior (S/H/M/L/Mute)		dB(A)	46/43/40/38/36/32/28	50/48/46/44/42/40/37	51/47/43/40/35
Presión sonora interior		dB(A)	46	48	47
Presión sonora exterior		dB(A)	55	58	56
Datos eléctricos					
Fuente de alimentación			230V/50Hz/1P	230V/50Hz/1P	230V/50Hz/1P
Ubicación alimentación			Exterior	Exterior	Exterior
Rango de voltaje		V	165~265	165~265	165~265
Corriente Refrigeración	Interior	A	0.18	0.2(0.1~0.9)	0.2(0.1~0.9)
	Exterior	A	6.8(1.6~12.0)	9.2(1.0~15.7)	12.5(3.2~15.6)
Corriente Calefacción	Interior	A	0.18	0.2(0.1~0.9)	0.2(0.1~0.9)
	Exterior	A	6.0(1.7~12.0)	8.1(1.0~15.7)	12.3(3.4~14.6)
Consumo de energía de refrigeración	Interior	W	40	60(20~109)	60(20~110)
	Exterior	W	1480(200~2150)	1990(400~3090)	2730(710~3490)
Calefacción Consumo de energía	Interior	W	40	60(20~109)	60(20~110)
	Exterior	W	1390(230~2150)	2056(400~3090)	2710(745~3290)
Máx. Consumo		W	2150	3200	3600
Corriente máx.		A	12	16	16.5



Modelo			SKA-18-H6	SKA-24-H6	SKA-30-H6
Intercambio Térmico					
Serpentín interior	Número de filas		2	2	2
	Material de aleta		Aluminio	Aluminio	Aluminio
	Material del tubo		Cobre	Cobre	Cobre
Motor del ventilador interior	Caudal Refrig/Calef.	m3/h	750	1400/1300	1600
	Velocidad A/M/B	rpm	820/670/530	630/500/360	630/500/360
Batería exterior	Número de filas		2	2	2
	Material de aleta		Aluminio	Aluminio	Aluminio
	Material del tubo		Cobre	Cobre	Cobre
Motor de ventilador exterior	Tipo de ventilador exterior		Axial	Axial	Axial
	Circulación de aire exterior	m3/h	2600	3500	3500
	Velocidad	rpm	930	880	880
Sistema de refrigeración					
Refrigerante/carga/GWP/equiv. CO ₂			R32/0.96kg/675/0.648	R32/1.35kg/675/0.911	R32/1.4kg/675/0.945
Compresor	Tipo		Inverter	Inverter	Inverter
	Modelo		C-4RZ120H3AAF	C-6RZ180H3BAF	C-6RZ210H3CDF
	Marca		SANYO	SANYO	SANYO
Cableado de conexión	Núcleo x Tamaño	Exterior	3*1.5mm ²	3*2.5mm ²	3*2.5mm ²
	Núcleo x Tamaño	Ext/Int	4*0.75mm ²	4*0.75mm ²	5*0.75mm ²
Tubería conexión	Gas	Pulg	3/8"	5/8"	5/8"
	Líquido	Pulg	1/4"	3/8"	3/8"
Otros					
Área de aplicación		m ²	20~35	27~45	27~45
Máx. longitud del tubo de refrigerante		m	25	30	35
Máx. diferencia de nivel		m	10	15	20
Rango de temperatura de funcionamiento		°C	16-31	16-31	16-31
Longitud de tubería con gas precargado		m	5m	5m	5m
Carga adicional			15g/m	25g/m	24g/m
Rango temperatura ambiente	Exterior (Refrig/Calef)	°C	-15-53/-20-30		
	Interior (Refrig/Calef)	°C	17-32/0-30		
Dimensiones netas	Interior	mm	570x570x260	838x838x254	838x838x254
	Exterior	mm	794x603x288	843x699x326	843x699x326
	Panel	mm	650x57x650	950x950x45	950x950x45
Peso neto	Interior	kg	14.5	23	24
	Exterior	kg	30	38.9	41
	Panel	kg	2.7	6	6
Dimensiones del embalaje	Interior	mm	718x657x301	935x935x290	920x920x270
	Exterior	mm	890x628x385	960x430x732	960x430x732
	Panel	mm	733x105x733	1055x1055x90	1055x1055x90
Peso bruto	Interior	kg	18	28	28
	Exterior	kg	32.5	44	45
	Panel	kg	4.25	9	9



Modelo			SKA-36-H6	SKA-42-H6
Datos Generales				
Tipo de control			Control Remoto	Control Remoto
Capacidad de refrigeración declarada		W	10550 (3080~12300)	12100 (3520~13200)
Capacidad de calefacción declarada		W	11720 (3280~13500)	13500 (3810~14950)
Capacidad de refrigeración declarada		BTU/h	36000 (10500~42000)	42000 (12000~45000)
Capacidad de calefacción declarada		BTU/h	40000 (11200~46000)	46000 (13000~51000)
Pdesignc		W	10550	12100
EER			3.21	2.85
SEER declarada		W/W	6.2	6.1
Clase energética			A++	A++
Promedio Pdesignh		W	8500	9500
COP			3.57	3.64
SCOP Promedio declarado		W/W	4.1	4.0
Clase energética (promedio)			A+	A+
Capacidad (-10 °C)		W	6800	8500
Capacidad de calefacción de respaldo (-10 °C)		W	1700	1000
Capacidad calefacción a -7°C.		W	8200	
Consumo anual energía	Enfriamiento	kwh/a	580	700
	Promedio	kwh/a	2970	3210
Capacidad deshumidificación		Litros/h	3.6	4.2
Potencia de sonido interior (S/H/M/L/Mute)		dB(A)	63/60/59/57/53	64/61/60/58/54
Potencia de sonido interior		dB(A)	60	61
Potencia de sonido exterior		dB(A)	67	68
Presión sonora interior (S/H/M/L/Mute)		dB(A)	53/50/49/47/43	54/51/50/48/44
Presión sonora interior		dB(A)	50	51
Presión sonora exterior		dB(A)	57	58
Datos eléctricos				
Fuente de alimentación			230V/50Hz/1P	230V/50Hz/1P
Ubicación alimentación			Exterior	Exterior
Rango de voltaje		V	176~265	176~265
Corriente Refrigeración	Interior	A	0.6(0.4~0.7)	1.0 (0.3~1.3)
	Exterior	A	14.2(1.0~20.3)	18.2(4.0~21.3)
Corriente Calefacción	Interior	A	0.6(0.4~0.7)	1.0 (0.3~1.3)
	Exterior	A	14.1(1.4~16.3)	15.9(3.5~17.2)
Consumo de energía de refrigeración	Interior	W	120(50~140)	140 (45~180)
	Exterior	W	3165(210~4460)	4060(840~4760)
Calefacción Consumo de energía	Interior	W	120(50~140)	140 (45~180)
	Exterior	W	3160(300~3560)	3560(745~3860)
Máx. Consumo		W	4600	5100
Corriente máx.		A	21	23



Modelo			SKA-36-H6	SKA-42-H6
Intercambio Térmico				
Serpentín interior	Número de filas		2	2
	Material de aleta		Aluminio	Aluminio
	Material del tubo		Cobre	Cobre
Motor del ventilador interior	Caudal Refrig/Calef.	m3/h	1900	2100
	Velocidad A/M/B	rpm	800/680/530	880/720/600
Batería exterior	Número de filas		2	2
	Material de aleta		Aluminio	Aluminio
	Material del tubo		Cobre	Cobre
Motor de ventilador exterior	Tipo de ventilador exterior		Axial	Axial
	Circulación de aire exterior	m3/h	4700	4800
	Velocidad	rpm	870	890
Sistema de refrigeración				
Refrigerante/carga/GWP/equiv. CO ₂			R32/1.70kg/675/1.418	R32/1.80kg/675/1.215
Compresor	Tipo		Inverter	Inverter
	Modelo		KTF240D43UMT	WHP12900GSKPC8LT8C
	Marca		GMCC	HIGHLY
Cableado de conexión	Núcleo x Tamaño	Exterior	3*2.5mm ²	3*2.5mm ²
	Núcleo x Tamaño	Ext/Int	4x1.5mm ²	4x1.5mm ²
Tubería conexión	Gas	Pulg	5/8"	5/8"
	Líquido	Pulg	3/8"	3/8"
Otros				
Área de aplicación		m ²	39~71	39~71
Máx. longitud del tubo de refrigerante		m	75	75
Máx. diferencia de nivel		m	30	30
Rango de temperatura de funcionamiento		°C	16-31	16-31
Longitud de tubería con gas precargado		m	5m	5m
Carga adicional			32g/m	32g/m
Rango temperatura ambiente	Exterior (Refrig/Calef)	°C	-15-53/-20-30	-15-53/-20-30
	Interior (Refrig/Calef)	°C	17-32/0-30	17-32/0-30
Dimensiones netas	Interior	mm	838x838x299	838x838x299
	Exterior	mm	904x803x353	904x803x353
	Panel	mm	950x950x45	950x950x45
Peso neto	Interior	kg	26	28
	Exterior	kg	53	54
	Panel	kg	6	6
Dimensiones del embalaje	Interior	mm	920x920x315	920x920x315
	Exterior	mm	1022x835x480	1022x835x480
	Panel	mm	1055x1055x90	1055x1055x90
Peso bruto	Interior	kg	31	33
	Exterior	kg	57	61
	Panel	kg	9	9





Reducción de emisiones

Las bombas de calor representan una notable reducción en las emisiones de **CO₂** al eliminar la necesidad de quemar combustibles fósiles para generar calor, a diferencia de los sistemas tradicionales de calefacción. Al utilizar electricidad, proveniente de fuentes de bajo impacto ambiental como la energía solar, eólica o hidroeléctrica, se contribuye aún más a la disminución de las emisiones de gases de efecto invernadero.

Energía Renovable

Estas bombas aprovechan fuentes de calor renovables como el aire exterior, el suelo o las aguas subterráneas. Estas fuentes, constantes y naturalmente disponibles, permiten un funcionamiento eficiente y sostenible de las bombas de calor. Al emplear fuentes renovables, se reduce la dependencia de los combustibles fósiles y se impulsa la descarbonización del sistema de calefacción.

Eficiencia

A través del ciclo de compresión termodinámica, que aumenta la temperatura del refrigerante y transfiere el calor a la instalación, las bombas de calor alcanzan un coeficiente de rendimiento (COP) superior a 1. Esto se traduce en la generación de más calor del que consumen en electricidad.

Flexibilidad

Las bombas de calor ofrecen versatilidad al brindar tanto calefacción como refrigeración a edificaciones, garantizando una climatización eficaz en todas las estaciones. Su capacidad de adaptación abarca diversas aplicaciones, desde viviendas unifamiliares hasta complejos residenciales, comerciales e industriales.

Regulaciones y medidas incentivo

Desde el punto de vista normativo, las bombas de calor se benefician de regulaciones e incentivos fiscales que favorecen su instalación. Las normativas energéticas promueven la adopción de sistemas altamente eficientes, mientras que los incentivos, como subvenciones, exenciones fiscales o tarifas energéticas subvencionadas, facilitan la implementación de las bombas de calor al hacerla más accesible.



La transición energética consiste en sustituir las fuentes de energía tradicionales, como los combustibles fósiles, por aquellas renovables con bajas emisiones de carbono. Este cambio está orientado a reducir las emisiones de gases de efecto invernadero y combatir el calentamiento global.

Regulaciones más estrictas sobre eficiencia energética

Se están evaluando normativas más exigentes para mejorar la eficiencia energética en edificaciones, tanto nuevas como existentes.

Renovación de edificios:

Se fomenta la renovación energética de edificios para aumentar su eficiencia, a través de la instalación de aislamiento térmico, la actualización de sistemas de calefacción, la modernización de la iluminación con tecnología LED, y otras medidas para reducir el consumo de energía.

Uso de energías renovables:

Se promueve el empleo de energías renovables en la construcción, como bombas de calor, paneles solares para generar electricidad o calor, y sistemas de calefacción urbana basados en biomasa u otras fuentes sostenibles.

Certificación Energética de Edificios

La certificación energética obligatoria en edificios proporcionará información detallada sobre su eficiencia energética, ayudando a los propietarios a tomar decisiones informadas para mejorar el rendimiento energético de sus propiedades.

Los gobiernos de los Estados miembros proponen incentivos financieros y programas de financiamiento subsidiado para respaldar la implementación de medidas de eficiencia energética en los edificios, con el objetivo de motivar a los propietarios a optar por soluciones sostenibles y energéticamente eficientes.



Bombas de Calor

Las bombas de calor son un elemento fundamental en la descarbonización del sector de calefacción en los edificios. Estos sistemas transfieren calor de fuentes a baja temperatura (como el aire exterior, el aire ambiente, el agua o el calor contenido en el suelo) hacia un entorno a una temperatura más alta, utilizando una pequeña cantidad de electricidad para su funcionamiento.

En síntesis, las bombas de calor son la solución perfecta para la transición ecológica gracias a su alta eficiencia termodinámica, la utilización de fuentes de calor renovables, la reducción de emisiones de **CO₂**, la incorporación de tecnologías avanzadas, y los marcos regulatorios y financieros. Estas características hacen que las bombas de calor sean una alternativa tecnológicamente avanzada y sostenible para la calefacción y refrigeración de edificios.



Aerotermia Monoblock R290 Alta Temperatura



R290

Refrigerante
Ecológico

**Golden
Fin**

Tratamiento
Anticorrosión

-7°C

100%
capacidad

**5 Años
Garantía**

Servicio
Oficial

**80°C
Max**

Temperatura
Agua

**A+++
55°C**

Alta
eficiencia

La bomba de calor basada en aeroterminia de **SUNECO** es el fruto de una extensa labor de investigación y desarrollo. SAM/M4 ofrece calefacción, agua caliente y refrigeración con niveles sobresalientes de eficiencia y confort. Este sistema es innovador al utilizar un refrigerante natural con un bajo índice de PCA, lo que lo convierte en un producto destacado por su respeto al medio ambiente.

La serie de productos SAM ha sido creada para funcionar de manera óptima incluso en entornos muy desafiantes. Incluye una cubierta con **protección anticorrosiva** estándar, lo que facilita la instalación de la unidad exterior en diversas ubicaciones, ya sea en áreas montañosas o costeras (clasificadas como clase 5 según la norma ISO 12944-6).

Nuestros sistemas de aeroterminia han pasado por rigurosos controles de calidad y exhaustivas pruebas de funcionamiento en condiciones reales en nuestros centros de investigación y desarrollo. La instalación de este sistema puede realizarse de forma rápida y eficiente en un solo día con dos personas, lo que ayuda a reducir los costos de instalación. Además, proporcionamos todos los accesorios necesarios para instalarlo tanto en el suelo como en un tejado plano.



SUNECO presenta la **SAM/M4/T4**, una novedosa bomba de calor aire/agua reversible, inverter, sostenible y altamente eficiente, idónea para residencias y pequeñas empresas. Este equipo es perfecto para funciones de calefacción, refrigeración y producción de agua caliente sanitaria. En su modo de calefacción, demuestra eficacia a temperaturas exteriores de hasta -25 °C y puede elevar la temperatura del agua hasta los 80 °C. Se ofrece en versiones monofásicas de 6 a 16 kW de potencia, y un modelo trifásico de 16kW

Una Solución Idónea para reformas

Con la capacidad de alcanzar una temperatura de impulsión de hasta 80 °C, esta bomba de calor destaca por su eficiencia, permitiendo su uso directo con radiadores incluso en condiciones climáticas adversas. Es una alternativa perfecta para instalaciones en cualquier ubicación.

Adaptable a Diferentes Entornos Residenciales

La versatilidad de configuraciones disponibles facilita la integración del sistema a variadas necesidades sin requerir ajustes en el diseño de la instalación.

Características de Construcción Destacadas:

Intercambiador de circuito de calefacción y refrigeración con placas soldadas de acero inoxidable AISI 316, aisladas para minimizar pérdidas y prevenir condensación.

Sonda de temperatura de salida de agua para facilitar descongelaciones y presostato diferencial para evitar funcionamientos sin caudal suficiente.

Cuadro eléctrico independiente del compartimento del compresor, con interruptor principal de fácil acceso.

Controlador de pared para visualización y ajuste de los parámetros de funcionamiento.



Dada la alta temperatura de salida del agua, se puede mantener la instalación de radiadores antigua. Reducido coste de instalación.



Para la línea **SAM/M4/T4**, **SUNECO** ha elegido utilizar el gas **R290 (propano)**, reconocido como el refrigerante ecológico por excelencia. Las bombas de calor que emplean este refrigerante no están sujetas a restricciones según el nuevo reglamento **F-Gas**.

Principales beneficios:

- El bajo Potencial de Calentamiento Global (GWP) del R290 se relaciona con un nulo Potencial de Destrucción de la Capa de Ozono (ODP), una característica muy valorada en la actualidad.
- Con un GWP de solo 3, el gas R290 tiene un potencial de calentamiento global mucho menor que los refrigerantes convencionales y de nueva generación.
- La disponibilidad natural del propano es una ventaja importante, ya que no requiere procesos químicos sintéticos.

El propano **R290 es un refrigerante seguro y respetuoso con el medio ambiente** para las bombas de calor. No obstante, es crucial seguir las directrices de seguridad, tomar las precauciones adecuadas y cumplir con las normativas vigentes para garantizar una instalación y uso seguros y eficientes.

Refrigerante Ecológico Natural

Nuestro equipo es innovador al adoptar el **gas refrigerante R290**, con un bajo PCA (Potencial de Calentamiento Atmosférico) de 3, cumpliendo con las regulaciones actuales y futuras. Es más de 200 veces más ecológico que los equipos con refrigerantes de PCA superiores a 600.

En nuestra industria, encontrar soluciones efectivas que aseguren el máximo confort climático y protejan el planeta es un desafío fundamental. Los refrigerantes actuales impactan significativamente en el medio ambiente, y las nuevas regulaciones europeas requieren cambios importantes para preservar el ecosistema. **SUNECO**, una empresa líder en tecnología comprometida con el futuro, ha puesto énfasis en cuestiones ambientales al diseñar la nueva serie de bombas de calor **SAM**. Con un enfoque en la sostenibilidad, la empresa ha decidido ofrecer a sus clientes solo equipos que empleen nuevos refrigerantes con bajo Potencial de Calentamiento Global (GWP), como el gas natural R290.



¿Qué significa el GWP y el ODP?

Potencial de Calentamiento Global

El Potencial de Calentamiento Global (**GWP**) mide cuánto contribuye un gas al calentamiento de la Tierra en comparación con el **CO₂**. Un valor mayor indica que el gas atrapa más calor y genera más impacto ambiental. Este indicador sirve para comparar gases y promover alternativas más sostenibles.

Potencial de Agotamiento del Ozono

El Potencial de Agotamiento del Ozono (**ODP**) mide la capacidad de una sustancia para dañar la capa de ozono frente al CFC-11. Sustancias como los CFC y HCFC, con altos ODP, fueron restringidas por su fuerte impacto. Hoy solo se aceptan gases con ODP de 0, favoreciendo la recuperación de la capa de ozono.

- 100 % de producción sin reducción de capacidad a -7 °C.
- Suministro de ACS a 70 °C en un ambiente de -10 °C.
- Temperatura exterior mínima de funcionamiento -25°C.



Características del producto

- El diseño de este producto se enfoca en lograr la máxima eficiencia en calefacción, alcanzando temperaturas de salida de agua de hasta 80°C y funcionando óptimamente incluso a baja temperatura exterior.
- Todos los modelos vienen con dos conexiones hidráulicas y la posibilidad de priorizar la producción de agua caliente sanitaria a través de una válvula de 3 vías.
- Los compresores (**PANASONIC**) de todos los modelos están ubicados en compartimentos insonorizados con paneles acústicos.
- Cuentan con un intercambiador de circuito de agua/gas refrigerante de acero inoxidable AISI 316, especialmente optimizado para R290, mejorando el rendimiento tanto en calefacción como en refrigeración.
- Las baterías de aire/gas refrigerante están hechas de tubos de cobre y aletas de aluminio, con un tratamiento repelente al agua para mejorar la eficiencia de los intercambiadores de calor.
- **Resistencia antihielo en bandeja de condensación**



Panasonic



Equipado con un sistema INVERTER de altas prestaciones para un mayor rendimiento. La temperatura del agua es de 35 °C y 55 °C, SCOP es **A+++**.

Con su destacada eficiencia (**A+++**), y **SCOP**, esta bomba de calor ofrece un **ahorro de hasta un 30%** en comparación con otras bombas de calor aire-agua, reduciendo la huella de carbono y preservando el entorno.



Nivel Sonoro Reducido

- El compresor está envuelto con materiales que absorben el sonido.
- El ventilador con un diseño especial de borde plegado tiene un ángulo especial para reducir la rumorosidad.
- Cubierta de malla única para reducir la resistencia al viento.
- Algodón aislante acústico incorporado en diferentes partes.

Doble amortiguación compresor





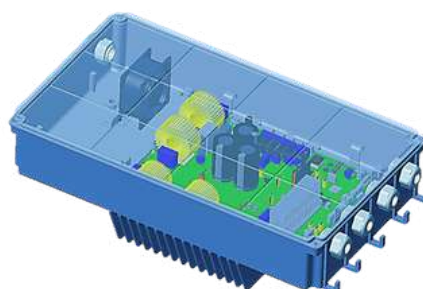
Caja de Control Hermética

- Grosor del metal hasta 3 mm.
- Diseño de doble ventilador interno para una disipación uniforme del calor.
- Aletas de enfriamiento externas
- Reduce la temperatura de la parte eléctrica en 2 °C.



Alta estanqueidad

Caja de control eléctrica hermética, separada del paso de refrigerante.



APP de Control

- Admite configuración de parámetros, consulta de consumo de energía, modo de vacaciones, etc.



Control preciso de temperatura

- Control en tiempo real de la apertura/cierre de la válvula mezcladora de suelo radiante.
- La temperatura del agua oscila en $\pm 0,5$ °C



Conexión en paralelo

- 8 unidades funcionan simultáneamente (incluso de diferentes capacidades)
- Capacidad máxima 128kW



Sistema de rotación

- Asegura que el tiempo de funcionamiento de cada unidad sea uniforme en los sistemas modulares conectados en paralelo.
- Si una unidad exterior falla, las otras unidades exteriores pueden funcionar con normalidad.



Control remoto

Puede consultar información de la máquina y modificar parámetros a través del sistema de monitoreo remoto.



Actualización del programa

El control remoto admite la actualización del programa via USB de forma fácil y sencilla.



Smart Grid

La unidad ajusta la operación según diferentes señales eléctricas para lograr ahorro de energía.



Renovables

Se puede conectar a energía de respaldo y paneles solares.

Se puede conectar a tanques de agua, calefacción por suelo radiante, radiadores, fan coils, etc.



El panel lateral se puede abrir directamente sin tener que desmontar la parte superior. Facilitando las labores de mantenimiento e instalación.



Mando a distancia de pantalla a color en 18 idiomas:

- Control temperatura ambiente y de agua
- Control ACS y Suelo Radiante



Sistema de Control:

- Protección contra el hielo
- Control de consumo
- Desescarche
- Cambio verano e invierno
- Programa antilegionela
- Integración otras fuentes



Dos zonas de control:

- Alta Temperatura
 - Radiadores
 - Fan Coils
- Zona Baja Temperatura
 - Suelo Radiante
- ACS

Golden Fin representa una forma excepcional de protección que va más allá de los estándares convencionales. Este revestimiento de **Óxido de Titanio**, que otorga un tono dorado al interior tanto de la unidad exterior como de la interior, no solo brinda una capa protectora, sino que también mejora el rendimiento y la eficiencia del equipo a lo largo de varios años más en comparación con tecnologías tradicionales.

La tecnología Golden Fin actúa como una barrera anticorrosiva y antioxidante, aplicada tanto en la unidad exterior como en la interior de los sistemas de aire acondicionado. Este recubrimiento previene la proliferación de bacterias y hongos en las aletas de la unidad interior, evitando la generación de olores desagradables y manteniendo un ambiente saludable y fresco. Asimismo, garantiza que la potencia del dispositivo se mantenga en su nivel óptimo durante un extenso periodo.

Las ventajas inherentes a la tecnología Golden Fin son notables:

- > **Prolonga la vida útil de los equipos.**
- > **Protege contra la corrosión ambiental.**
- > **Previene el desarrollo de bacterias y hongos.**
- > **Elimina malos olores, asegurando un aire más fresco y saludable.**
- > **Resguarda contra fenómenos climáticos y ambientes agresivos.**
- > **Evita la oxidación y las fugas de refrigerante.**
- > **Repele la humedad.**



Golden Fin perfecto en zonas húmedas

Esta tecnología es perfecta y hace su función a la perfección en zonas de mucha humedad, o en zonas cercanas al mar, como es el caso de la costa.

La arena, la polución y el contenido salino del aire pueden producir corrosión los equipos de aire acondicionado, causando averías y reduciendo la vida de los equipos.

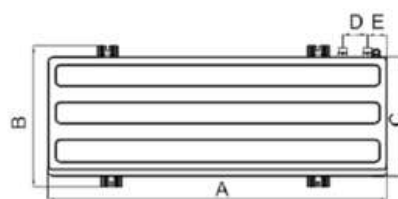
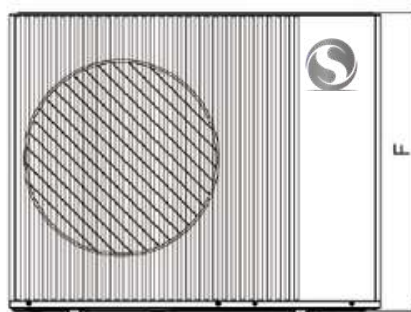
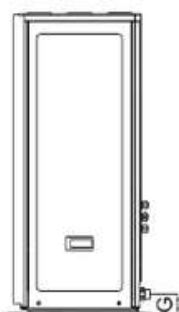
Su funcionamiento es efectivo gracias a sus cuatro capas, capa hidrofílica, capa anticorrosiva, capa de aluminio y una última capa anticorrosiva.

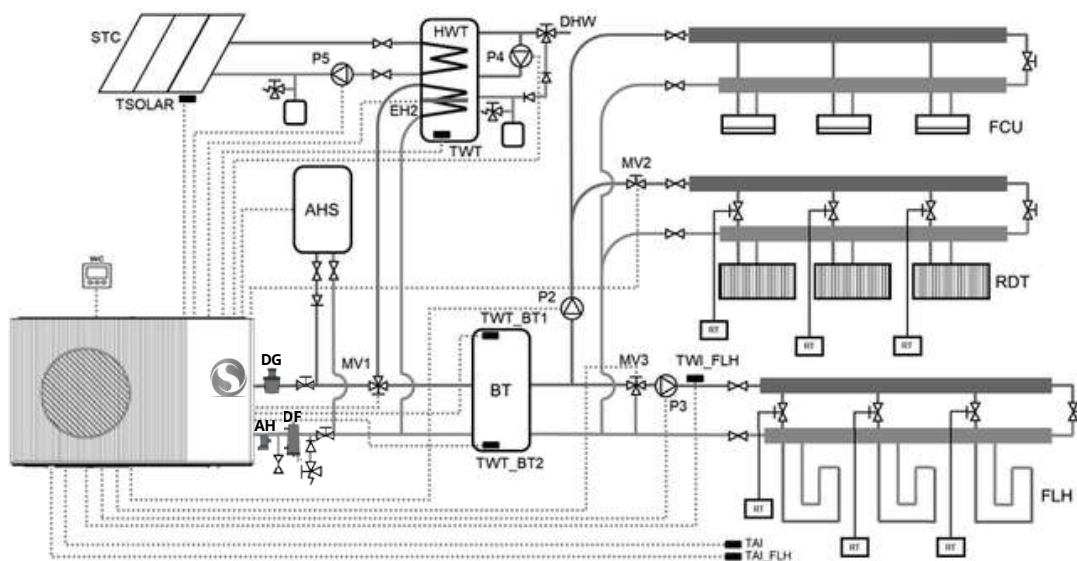


**Multiplica
x3
La duración de
la batería**

Dimensiones de la unidad

Modelo	A	B	C	D	E	F	G
4 a 6 kW	1130	480	450	102	116	710	67
8 a 16 kW	1280	480	450	94	81	1040	72





*Depósito de inercia:
Recomendación de 10
litros por kW

Var	Significado	Var	Significado
Tsolar	Temperatura del panel solar	MV2	Válvula de dos vías para radiador y fan coils
Twt	Temperatura depósito de ACS	MV3	Válvula mezcladora para suelo radiante
Twt_BT1	Temperatura del tanque de inercia 1	EH2	Calentador eléctrico del depósito de ACS
Twt_BT2	Temperatura del tanque de inercia 2	WC	Controlador de pared remoto
Twi_FLH	Temperatura agua de entrada suelo radiante	HWT	Depósito de ACS (DHW)
Tai	Temperatura ambiente 1 (zona principal)	DHW	Agua Caliente Sanitaria
Tai_FLH	Temperatura ambiente 2 (segunda zona)	STC	Panel solar
P2	Bomba de agua externa	AHS	Sistema Calentamiento Adicional
P3	Bomba mixta calefacción por suelo radiante	BT	Depósito de inercia*
P4	Bomba de agua caliente sanitaria	FLH	Calefacción por suelo radiante
P5	Bomba de paneles solares	RDT	Radiador
MV1	Válvula de tres vías para Clima y ACS	FCU	Unidad fancoil
DG	Desgasificador	RT	Termostato (suministrado por el usuario)
AH	Válvula antihielo	DF	Filtro magnético desfangador

Accesorios Suministrados:		Accesorios instalables <u>NO</u> suministrados	
Filtro en forma de Y		Desfangador Magnético	
Controlador con cable		Filtro Desgasificador	
Pipeta de desagüe		Válvula antihielo	
Termistor para ACS		Soporte Base	
Cable del controlador		Sondas 20k adicionales	
Adaptador del controlador			

¿Podemos conectar las unidades a radiadores antiguos?

Claro. La temperatura máxima del agua puede alcanzar los 80 °C.
(Por lo general, el radiador tiene una temperatura del agua de 50 °C)

¿Cómo funciona el Modo silencioso?

Si necesita un entorno silencioso durante su descanso, puede activar el modo SILENT.

- Silencioso 1: Reduzca el ruido en unos 3 dB(A)
- Silencioso 2: Reduzca el ruido en unos 6 dB(A)

¿Cuál es el caudal mínimo de agua para el funcionamiento?

- Interruptor de flujo mínimo de 4-6kW $\geq 0,36$ m³/h (6 litros/h)
- Interruptor de flujo mínimo de 8-16kW $\geq 0,60$ m³/h (10 litros/h)

¿Es necesario instalar un filtro?

Si, es necesario y le puede hacer perder la garantía del equipo si no lo instala. Dicho accesorio se suministra con la unidad.
Ver Accesorio con filtro en forma de Y.

¿Cuándo el ACS es de 80°C es por bomba de calor o calefacción eléctrica?

La temperatura máxima de salida de la bomba de calor es de 80 °C, el ACS es de 75 °C.
Este valor dependerá de la temperatura ambiente real. Se requiere calefacción eléctrica por debajo de 5 °C.

¿Cuál es el diámetro de tubería recomendado para el circuito primario?

El tamaño de la tubería de agua es G1 "BSP, es decir de 1" pulgada.

¿Tiene una válvula de seguridad en el circuito primario?

¡Sí! Así es. Dicha válvula de seguridad es de 3 bar.

¿Quién hace la puesta en marcha del equipo?

Póngase en contacto con nosotros para que le digamos su Servicio Técnico más cercano.



ADVERTENCIAS

- La bomba de calor **SAM** debe protegerse contra heladas para evitar daños en su funcionamiento. Es obligatorio usar líquido anticongelante o una válvula antihielo, y colocar un filtro de agua (suministrado con el equipo) en el circuito para prevenir obstrucciones. Estas medidas ayudan a mantener el equipo en buen estado y evitar costosas reparaciones. Sobre todo en aquellas zonas donde la temperatura exterior puede ser inferior a 0 y puede haber cortes de suministro eléctrico.
- La bomba de calor emplea el gas refrigerante **R290**, que puede ser peligroso si se fuga, ya que es altamente inflamable. Por eso, es crucial tomar medidas de seguridad, como instalar un sistema adicional para prevenir que el gas se libere en la instalación. Para evitar riesgos, **SUNECO** aconseja colocar un desgasificador en el circuito de agua de la bomba de calor. De esta manera, en caso de fuga en el intercambiador de placas, el desgasificador eliminará el gas del circuito refrigerante, evitando su acumulación en el agua. Es recomendable instalar este desgasificador en la ida Calefacción/Climatización.
- También es obligatoria la utilización de un desfangador magnético para evitar impurezas en el sistema hidráulico.
- **La no utilización de estos elementos supondrá la pérdida de la garantía del equipo. Solamente podrá evitarse la instalación de estos componentes en aquellos casos que quede demostrada la no necesidad y sea validado por el Servicio Técnico Oficial SUNEKO**

Modelo			SAM6 M4	SAM8 M4	SAM10 M4	SAM12 M4	SAM14 M4	SAM16 M4	SAM16 T4
Datos Técnicos									
Calefacción 7/35	Capacidad	kW	6.35	8.4	10	12	14	15.1	15.1
	Consumo Nominal	kW	1.28	1.68	2.08	2.45	2.92	3.21	3.21
	COP		4.95	5	4.8	4.9	4.8	4.7	4.7
Enfriamiento 35/18	Capacidad	kW	6.5	8.3	10	12	14	16	16
	Consumo Nominal	kW	1.27	1.61	2.11	2.67	3.89	4.10	4.10
	EER		5.1	5.15	4.75	4.5	3.6	3.9	3.9
Clase energética			A+++						
SCOP	LWT 35°C		4.96	5.15	5.15	4.725	4.725	4.775	4.775
	LWT 55°C		3.90	3.875	3.925	3.825	3.825	3.825	3.825
Rango Temperatura de funcionamiento	Enfriamiento	°C	-5 ~43						
	Calefacción	°C	-25~ 35						
	ACS	°C	-25~43						
Datos Eléctricos									
Tensión de alimentación		V/Ph/Hz	220-240						380-415
Fases alimentación		Ph	1						3
Frecuencia tensión de alimentación		Hz	50						
Potencia consumida Bomba de Calor		kW	1.92	2.4	2.9	3.7	4.4	4.8	4.8
Potencia consumida Resistencia de Apoyo		kW	3	3	3	3	3	3	9
Consumo Bomba de Calor		A	8.79	10.43	12.61	16.09	19.13	20.87	7.32**
Consumo Resistencia de Apoyo		A	13	13	13	13	13	13	13**
Protección sobrecorriente Bomba de Calor		A	16	16	20	25	32	32	10
Protección sobrecorriente Resistencia de Apoyo		A	16	16	16	16	16	16	16**
Cableado	Sección	mm²	3×4+3×4			3×6+3×6			5×6+5×6
Sistema Hidráulico									
Circuito de agua	Conexiones de tuberías	Pulg"	G1"BSP						
	Válvula de seguridad	MPa	0.3						
	Caudal mínimo	m³/h-l/h	0.36-6	0.6-10					
	Volumen minimo en primario*	L	45	53	61	75	82	102	102
	Volumen vaso expansión	L	5						
	Maxima presión vaso expans.	MPa	0.8						
	Resistencia apoyo	kW	3						9
Rango de temperatura agua	Enfriamiento	°C	5~25						
	Calefacción	°C	25~80						
	ACS (tanque)	°C	30~75						
Bomba de agua	Presión máxima	bar	10						
	Potencia nominal	W	4-95W						
	Corriente	A	0.04-0.75						
	Altura de bombeo	m	9						
	Flujo máximo	m3/h	4.5						
Datos Técnicos Generales									
Refrigerante	Tipo		R290						
Refrigerante	Carga de fábrica	kg	0.55	0.85	0.85	1.35	1.35	1.35	1.35
Presión Sonora		dB(A)	43	44	44	45	46	47	47
Potencia Sonora		dB(A)	56	57	57	58	59	60	60
Dimensiones	Ancho	mm	1130	1280					
	Fondo	mm	420						
	Alto	mm	704	1040					
Peso neto/bruto		kg	93/104	138/151			152/165		

*Depósito de inercia: Recomendación de 10 litros por kW. ** Por cada fase
EU standards y legislación aplicada: EN14511; EN14825; EN50564; EN12102; (EU) No 811:2013; (EU) No 813:2013; OJ 2014/C 207/02:2014. Test standard: EN12102-1

suneco



Bomba de calor ACS



A+ / 7°C



70°C



ECO



Solar Ready



Pantalla inteligente

Diseño elegante, simple y exquisito.

Control claro y rápido con lectura fácil, incluso a distancia. Ajusta temperatura, programa horarios y consulta modos con un vistazo. Pensada para el día a día, sin complicaciones.



Resistencia de componentes

Compresor de marca optimizado para bombas de calor: mayor eficiencia, menos consumo y durabilidad extendida. Componentes de calidad y test de larga duración para un desempeño confiable.



Tipo Suelo - Duplex 2205



Respetuoso con el medio ambiente y altamente eficiente

Volumen de carga de **R290 de 150 g**, instalación interior sin costo. Intercambiador de calor de microcanales que rodea el tanque interior. Motor de ventilador BLDC, con mayor eficiencia y menor nivel de ruido.



Tanque interior resistente

Tamaño del depósito de agua: **80 a 500 L.**

Disponible con tanque esmaltado y depósito de acero **inoxidable (dúplex 2205)**.



Instalaciones versátiles

Diseño de descarga superior idóneo para diversas instalaciones.

- Control solar fotovoltaico en serie
- Serpentín solar de agua caliente opcional*
- **Control opcional por Wi-Fi y Modbus.**



**5 AÑOS
GARANTÍA
TANQUE***

**SAT
NACIONAL**

ECO

• Consultar condiciones de garantía en www.suneco.es

Modelo		BACS110VAE6	BACS150VAE6
Suministro eléctrico	V/Ph/Hz	220-240/1/50	220-240/1/50
Volumen nominal del depósito	L	110	150
Capacidad de calefacción nominal	kW	1.07	1.22
COP DHW* (ACS)	W/W	3.2	3.78
Clase energética (7/6 °C)**		A+	
Corriente nominal.	A	2.18 + 6.8 (calentador eléctrico)	
Calentador eléctrico auxiliar (EBH)	kW	1.5	
Motor del ventilador (Tipo/Potencia/RPM)		Motor de corriente continua/15/880	
Flujo de aire	m³/h	240	
Temperatura máxima del agua de salida	°C	70	
Temperatura ambiente de operación	°C	-7~43	
Rendimiento hídrico nominal	L/H	23.6	
Rango de temperatura operativo	°C	-10~43	
Nivel presión sonora	dB(A)	54	
Tipo de refrigerante		R290	
Carga de refrigerante	g	150	150
Material del depósito interior		Vitrificado	
Intercambiador de calor		Microcanal	
Dimensiones netas	mm	φ520x1230	φ520x1620
Cantidad de carga: contenedor de 40 pies (40 HC)		166	80

Nota:

(*) Capacidades y potencias de entrada fundamentadas en las siguientes condiciones:
Calefacción: Temperatura ambiente de 20 °C/15 °C, temperatura del agua de 15 °C a 55 °C. 3.
(**) Basado en una fuente de calor ERP (EN16147) a 7 °C.



Modelo		BACS200D6	BACS270D6
Suministro eléctrico		220-240 V~, 1 fase, 50 Hz	
Volumen nominal del depósito	L	200	270
Capacidad nominal de calefacción*	kW	1.26	1.28
COP ACS*		3.15	3.10
Capacidad de calefacción nominal.	kW	1.48	1.50
COP ACS**		3.46	3.51
Entrada (únicamente bomba de calor)	W	463	480
Calentador eléctrico auxiliar (EBH)	kW	1.5	
Flujo de aire	m³/h	340	
Temperatura máxima del agua de salida	°C	70	
Temperatura ambiente de operación	°C	-10~40	
nivel de presión acústica	dB(A)	48	49
Tipo y volumen de refrigerante		R290 / 0,15 kg	
Material del depósito interior		Dúplex 2205	
diámetro exterior del tanque interior	mm	φ500	φ500
Intercambiador de calor		Microcanal	
Tipo de ánodo		Ánodo de magnesio	
Dimensiones netas	mm	φ600x1705	φ600x1880
Cantidad de carga: contenedor de 40 pies (40 HC)		54	54

Nota:

- Las especificaciones pueden ser modificadas para mejorar el producto; consulte la placa de características del mismo.
- *Condiciones - Fuente de calor: 7°C DB/6°C WB. Temperatura inicial del agua: 10°C, temperatura final del agua: 53°C. Ambiente: 20°C.
- **Condiciones - Fuente de calor: 14°C DB/13°C WB. Temperatura inicial del agua: 10°C, temperatura final del agua: 53°C. Ambiente: 20°C.

suneco



Termo Eléctrico

Mecánico Manual
Doble Tanque Digital

Múltiples protecciones para una durabilidad excepcional

Nuestro termo eléctrico **SUNECO**, con múltiples sistemas de protección frente al sobrecalentamiento, el funcionamiento en seco, la alta presión y las fugas de agua, garantiza un uso seguro y fiable a largo plazo.



Protección contra sobrecalentamiento



Protección contra funcionamiento en seco



Protección contra alta presión



Cuerpo impermeable IPX4



Depósito de larga vida útil, con esmalte Ti+

La innovadora **capa de esmalte Ti+** hace que el depósito de agua sea más duradero, resistiendo eficazmente la corrosión y el óxido, y evitando la acumulación de cal, para mantener una experiencia de uso superior durante más tiempo.



100.000 ciclos de prueba de alta presión



Anticorrosión y antical

Depósito con esmalte Ti+ y tecnología de 3 capas

- Capa de acero descarbonizado de alto nivel
- Capa de adhesión de micropartículas
- Capa de esmalte Ti+ sinterizado a alta temperatura

**3 AÑOS
GARANTÍA
TOTAL***

**SAT
NACIONAL**

ECO

• Consultar condiciones de garantía en www.suneco.es

Elemento calefactor con esmalte Ti+

Fabricado en acero inoxidable SUS316L con recubrimiento de esmalte Ti+, el elemento calefactor ofrece una alta resistencia a la corrosión y a la acumulación de cal, manteniendo un rendimiento de calentamiento óptimo a lo largo del tiempo.



**Acero inoxidable
SUS316L**



Anticorrosión y antical

Válvula de entrada de cobre

Fabricada en cobre antibacteriano e integrada con válvula de alivio de presión, la válvula de entrada activa la protección antibacteriana desde el inicio del recorrido del agua.

Antibacteriana

Válvula de seguridad con alivio de presión



Antibacteriano



**Válvula de seguridad con
alivio de presión**



Ag+ Antibacteriano Entrada de Agua

Ag+ Ion inhibe consistentemente el crecimiento de bacterias en el agua.

**Certificado SGS 99,99%
antibacteriano.**

> Control Manual

Permite regulación manual mediante termostato

> Visor de temperatura

> Vitrificado

Materiales de alta calidad para una mejor transmisión térmica

> Ánodo de magnesio



Modelo		STEC30M6	STEC50M6	STEC80M6	STEC100M6
Capacidad	L	30	50	80	100
Potencia nominal	W	1500	1500	1500	1500
Voltaje	V	220~240	220~240	220~240	220/230
Frecuencia	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60
Corriente	A	6.52	6.52	6.52	6.52
Diámetro interior del tanque	mm	300	340	410	410.00
Espesor medio del aislamiento	mm	20	22.5	20	20.00
Dimensiones externas alto/ancho/profundidad	mm	φ340*605	φ385*770	φ450*805	φ450*970
Embalaje	mm	405*370*630	458*411*795	505*465*835	505*465*995
Peso neto	kg	14.2	17.9	23.9	28.4
Peso bruto	kg	16.0	19.9	26.2	30.6
Número de personas		1-2	2-3	2-4	3-5
Panel de control		Mecánico	Mecánico	Mecánico	Mecánico
Tipo de termostato		Capilar	Capilar	Capilar	Capilar
Rango de temperatura	°C	30-75	30-75	30-75	30-75
Presión máxima de trabajo	Mpa	0.75	0.75	0.75	0.75
Grado de protección contra la humedad		IPX4	IPX4	IPX4	IPX4
Clasificación Europea de Eficiencia Energética		C	C	C	C
Indicador de temperatura		SI	SI	SI	SI
Indicador de calentamiento		SI	SI	SI	SI
Indicador de encendido		SI	SI	SI	SI
Protección contra el sobrecalentamiento		SI	SI	SI	SI
Temperatura máxima		95	95	95	95
Válvula mezcladora		NO	NO	NO	NO
Tanque interior		Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado
Espesor del material	mm	1.8	1.8	1.8	1.8
Tipo de recubrimiento		Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado
Espesor del revestimiento	mm	0.25-0.5	0.25-0.5	0.25-0.5	0.25-0.5
Material exterior		SPCC	SPCC	SPCC	SPCC
Tamaño ánodo de magnesio	mm	φ18*110	φ18*110	φ22*234	φ22*234
Tipo de elemento calefactor		Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado
Longitud cable de alimentación		1.5	1.5	1.5	1.5
Tipo de montaje		VERTICAL	VERTICAL	VERTICAL	VERTICAL
Montaje estándar		Colgado			
Tamaño de la conexión de agua		G1/2	G1/2	G1/2	G1/2
Accesorio de montaje		Tornillos/Válvula de seguridad			

Un sistema de ACS completo



Instalación flexible

- Cuerpo súper delgado
- Instalación vertical y horizontal

Ahorro de energía

- Modo **iECO**, hasta un 24% de ahorro energético

Fácil de operar

- Pantalla grande: visión clara y fácil control

Seguridad múltiple

- Protección contra sobrecalentamiento
- Protección anticalentamiento en seco
- Protección anti-alta presión
- Cuerpo resistente al agua IPX4

Saludable

- Válvula de entrada de cobre antibacteriana
- Entrada de agua antibacteriana Ag+
- Modo antibacteriano de alta temperatura de 80 °C

Más duradero

- Tanque de larga duración, con elemento calefactor de esmalte Ti+ incorporado

Cuerpo ultra estrecho de instalación flexible

Nuestro calentador de agua, diseñado para colocarse tanto vertical como horizontalmente, ofrece opciones de instalación más flexibles.

Su cuerpo, un tercio más estrecho, gracias a la estructura de doble tanque, cabe en cualquier espacio reducido y siempre le da a su hogar un aspecto espectacular.

Doble Tanque



Tanque único



Dimensiones de 50L

Instalación flexible



Ahorre más espacio en la cocina o el baño, instalación vertical u horizontal según su necesidad.

[iECO] Conoce tus hábitos de ducha, ahorre energía antes de que se dé cuenta

Al aprender tus hábitos de ducha en 7 días, el iECO inteligente. El chip le indica al calentador de agua que prepare agua caliente a la temperatura ideal, solo cuando la necesita. Menos calentamiento repetido, menos desperdicio de energía y todo lo que necesita hacer. ¡Es activar el modo iECO, de una vez por todas!



Menos ajustes y calentamiento repetidos



Ahorro de energía con una sola pulsación

Siempre caliente con el mínimo consumo de energía

Hasta un 24% de ahorro energético

Respetuoso con el medio ambiente

Te cuida y cuida el planeta



Agua ligeramente tibia para lavarse las manos cómodamente
Almacene agua tibia a un mínimo de 45 °C fuera del horario de ducha, para que pueda lavarse las manos o realizar algún lavado de manos con comodidad, especialmente en el frío invierno.



Sólo la temperatura y energía necesarias
Asegúrate de que solo se consuma la energía necesaria configurando automáticamente la temperatura que prefieras en función de tus hábitos de ducha.

Modo antibacteriano de alta temperatura 80°C



Antibacteriano

- En el agua con una temperatura alta de 80°C antes del agua toca tu piel
- Elimina el 99,99% de las bacterias
- Certificado SGS 99,99% antibacteriano

Esmalte Ti+ zafiro

La innovadora capa de esmalte de zafiro Ti+ promueve que el tanque de agua sea más duradero, resistiendo eficientemente la corrosión y el óxido y evitando la acumulación de sarro, manteniendo su experiencia de uso superior.



La capa de placa de acero de descarbonización de alto nivel

Capa de adhesión de micropolvo Ti

Temperatura alta del 850 C
Capa de zafiro sinterizado



Elemento calefactor con esmalte Ti+

Fabricado en acero inoxidable SUS316L con recubrimiento de esmalte Ti+, el elemento calefactor ofrece una alta resistencia a la corrosión y a la acumulación de cal, manteniendo un rendimiento de calentamiento óptimo a lo largo del tiempo.



**Acero inoxidable
SUS316L**



Anticorrosión y antical

Ánodo de magnesio de larga duración

Equipada con módulos de resistencia exclusivos, la vida útil de la varilla de magnesio de larga duración es de hasta 3 a 5 años, 4 veces la de la varilla de magnesio general del mercado.

Experimento de efecto anticorrosivo de 30 días

*1: La vida útil real de las barras de magnesio en el mercado es de 1 a 2 años. Según datos teóricos...

Según el cálculo y la prueba práctica, la vida útil mínima de la varilla de magnesio de larga duración puede alcanzar los 3-5 años, lo que es aproximadamente 3-4 veces mayor que la de la varilla de magnesio común.

*2: El experimento de comparación es una prueba acelerada bajo la condición simulada de agua salina.

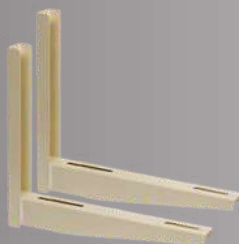


**Cubierto con
material PP
antibacteriano**

- > **Control Digital**
Permite regulación digital del agua de ACS
- > **Doble Tanque**
- > **Vitrificado**
Materiales de alta calidad para una mejor transmisión térmica
- > **Ánodo de magnesio**



Modelo		STEDT50M6	STEDT80M6	STEDT100M6
Capacidad	L	47	74	93
Potencia nominal	W	2000	2000	2000
Voltaje	V	220~240	220~240	220~240
Frecuencia	Hz	50/60	50/60	50/60
Corriente	A	9	9	9
Dimensiones externas alto/ancho/profundidad	mm	860*470*250	900*570*300	1090*570*300
Tamaño de la caja	mm	541*321*946	641*371*980	641*371*1165
Peso neto	kg	26	33	39
Peso bruto	kg	29	36	42
Número de personas		2-3	2-4	3-5
Panel de control		Electrónico	Electrónico	Electrónico
Tipo de termostato		Termostato capilar	Termostato capilar	Termostato capilar
Rango de temperatura	°C	30-75	30-75	30-75
Presión máxima de trabajo	Mpa	1	1	1
Grado de protección contra la humedad		IPX4	IPX4	IPX4
Clasificación Europea de Eficiencia Energética		B	B	B
Indicador de temperatura		SI	SI	SI
Indicador de calentamiento		SI	SI	SI
Indicador de encendido		SI	SI	SI
Protección contra el sobrecalentamiento		SI	SI	SI
Temperatura máxima		101	101	101
Válvula mezcladora		NO	NO	NO
Protección contra la congelación		NO	NO	NO
Calentador seco		SI	SI	SI
Tanque interior		Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado
Espesor del material	mm	2	2	2
Tipo de recubrimiento		Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado
Espesor del revestimiento	mm	0.26-0.5	0.26-0.5	0.26-0.5
Material del gabinete exterior		SPCC	SPCC	SPCC
Diámetro interior del tanque	mm	210	260	260
Espesor medio del aislamiento	mm	18	18	18
Tamaño del ánodo de magnesio	mm	φ16*110	φ20*300	φ20*300
Tipo de elemento calefactor		Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado
Longitud del cable de alimentación	m	2	2	2
Tipo de montaje		Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado
Montaje estándar		Colgado	Colgado	Colgado
Tamaño de la conexión de agua		G1/2	G1/2	G1/2



- Soportes unidad exterior
- Bombas de condensados
- Antivibradores
- Tubería de cobre aislada
- Kits de instalación
- Rejillas Difusión



CLIMAMIX

Síguenos en redes sociales para estar al día de todas nuestras novedades

	https://suneco.es/
	https://sunecoac.com/
	https://www.facebook.com/SunecoAC/
	https://www.instagram.com/sunecoac/
	https://sunecoac.com/blog
	https://www.youtube.com/@Suneco-ac
	https://www.linkedin.com/company/sunecoac/

SAT Oficial

Tu
satisfacción
nuestra
prioridad



+34 911 987 683



Referencia	Descripción	PVP
Split Serie H6 WIFI		
S09H6	Split Pared S09H6	589
S12H6	Split Pared S12H6	625
S18H6	Split Pared S18H6	1.120
S24H6	Split Pared S24H6	1.520
MultiSplit Serie H6		
UIME9H6	Unidad Interior 9 Multi Split H6	215
UIME12H6	Unidad Interior 12 Multi Split H6	225
UIME18H6	Unidad Interior 18 Multi Split H6	295
UEME14H6	Unidad Exterior 14 Multi Split H6 2x1	835
UEME18H6	Unidad Exterior 18 Multi Split H6 2x1	955
UEME21_3H6	Unidad Exterior 21 Multi Split H6 3x1	1.080
UEME27_3H6	Unidad Exterior 27 Multi Split H6 3x1	1.215
UEME32_4H6	Unidad Exterior 32 Multi Split H6 4x1	1.920
UEME42_5H6	Unidad Exterior 42 Multi Split H6 5x1	2.550
Conducto Serie H6		
SCO18H6	Conducto 18 H6	1.375
SCO24H6	Conducto 24 H6	1.735
SCO30H6	Conducto 30 H6	2.075
SCO36H6	Conducto 36 H6	2.310
SCO42H6	Conducto 42 H6	3.095
Cassette Serie H6		
SKA18H6	Cassette 18 H6	1.545
SKA24H6	Cassette 24 H6	2.220
SKA30H6	Cassette 30 H6	2.360
SKA36H6	Cassette 36 H6	2.975
SKA42H6	Cassette 42 H6	3.105
Aerotermia Serie M4/T4 (Puesta en marcha incluida)		
SAM06M4	Aerotermia Monoblock R290 6 KW Monofásica	3.835
SAM08M4	Aerotermia Monoblock R290 8 KW Monofásica	4.630
SAM10M4	Aerotermia Monoblock R290 10 KW Monofásica	5.205
SAM12M4	Aerotermia Monoblock R290 12 KW Monofásica	5.395
SAM14M4	Aerotermia Monoblock R290 14 KW Monofásica	5.710
SAM16M4	Aerotermia Monoblock R290 16 KW Monofásica	6.150
SAM16T4	Aerotermia Monoblock R290 16 KW Trifásica	6.450
Bombas de Calor de ACS		
BACS110VAE6	VITRO R290 110 Litros ANODO ELECTRONICO	1.069
BACS150VAE6	VITRO R290 160 Litros ANODO ELECTRONICO	1.172
BACS200D6	DUPLEX 2205 R290 200 Litros	1.650
BACS270D6	DUPLEX 2205 R290 270 Litros	1.812
Termos Eléctricos		
STEC30M6	Termo Eléctrico Cilindrico Manual 30 litros	187
STEC50M6	Termo Eléctrico Cilindrico Manual 50 litros	211
STEC80M6	Termo Eléctrico Cilindrico Manual 80 litros	265
STEC100M6	Termo Eléctrico Cilindrico Manual 100 litros	316
STEDT50M6	Termo Eléctrico Doble Tanque 50 litros	433
STEDT80M6	Termo Eléctrico Doble Tanque 80 litros	513
STEDT100M6	Termo Eléctrico Doble Tanque 100 litros	572

El presente documento recoge las condiciones de la garantía aplicable a los productos de la marca **SUNECO** destinados a climatización, calefacción, aerotermia y producción de agua caliente sanitaria (en adelante, los «productos»), adquiridos e instalados en España. Junto a la Garantía Legal que la normativa reconoce a todo consumidor, **SUNECO** ofrece en algunos de sus productos una **Garantía Comercial de 5 años en piezas y mano de obra** en las condiciones que se detallan a continuación.

1. GARANTE

1.1. **SUNECO** es una marca registrada de Distribuciones Integrales y Eficientes, S.L, con N.I.F. B86937471 (en adelante, «**SUNECO**»), en su condición de fabricante e importador de equipos de climatización, calefacción, aerotermia y ACS, garantiza que los usuarios de un producto de la marca **SUNECO** disfrutarán de la Garantía Legal y, de forma adicional, de la Garantía Comercial, en los términos y condiciones establecidos en este documento.

1.2. **SUNECO** podrá prestar la Garantía Legal y la Garantía Comercial directamente o a través de su red de Servicios de Asistencia Técnica oficiales o autorizados (en adelante, el «SAT Oficial»), con cobertura nacional.

2. GARANTÍA LEGAL

2.1. De conformidad con el Real Decreto-Legislativo 7/2021, de 27 de abril (Texto Refundido de la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, «LGDCU»), **SUNECO** responde de las faltas de conformidad de sus productos que existan en el momento de la entrega y que se manifiesten en un plazo de TRES (3) AÑOS desde dicha entrega.

2.2. Salvo prueba en contrario, la fecha de entrega será la que conste en la factura, tique de compra o albarán de entrega. Durante los DOS (2) primeros años se presume que la falta de conformidad ya existía en el momento de la entrega; transcurrido ese plazo, corresponderá al usuario acreditar que la falta de conformidad ya existía en dicho momento.

2.3. La aplicación de la Garantía Legal queda condicionada a que el producto:

- a) se encuentre en perfecto estado en el momento de su instalación, sin haber sufrido golpes, deterioros o manipulaciones indebidas por personal no autorizado;
- b) haya sido instalado por un instalador habilitado por la administración competente, respetando la normativa vigente y conforme a las instrucciones del manual de instalación del fabricante;
- c) se utilice conforme a los fines para los que ha sido diseñado y fabricado; su empleo en usos industriales o intensivos no previstos anula la garantía, siendo el único responsable quien así lo proyecte, instale o utilice; y
- d) en caso de reparación o mantenimiento con sustitución de piezas, se hayan empleado repuestos originales **SUNECO**

3. GARANTÍA COMERCIAL

SUNECO ofrece una Garantía Comercial de CINCO (5) AÑOS en piezas y mano de obra para algunos productos de su gama, adicional a la Garantía Legal y sin merma de los derechos que ésta reconoce al usuario.

3.1. La Garantía Comercial cubre, durante cinco (5) años desde la fecha de entrega del producto, las faltas de conformidad imputables a piezas y componentes, así como la mano de obra necesaria para su reparación, en las condiciones del presente apartado.

3.2. Determinadas familias requieren la puesta en marcha por el SAT Oficial y/o un mantenimiento con periodicidad específica para conservar la Garantía Comercial, conforme a los cuadros de los apartados 3.4 y 3.6.

3.3. La aplicación de la Garantía Comercial queda condicionada al cumplimiento de los requisitos de la Garantía Legal y, además, a que:

- a) el usuario disponga de la factura de compra y este al corriente de pago de esta;
- b) la puesta en marcha haya sido realizada por el SAT Oficial en aquellos equipos que la requieran; dicha puesta en marcha podrá solicitarse durante los dos primeros años desde la entrega;
- c) el producto no haya sido manipulado por personal ajeno a la red de SAT Oficiales durante el plazo de garantía;
- d) se cumpla el Plan de Mantenimiento del producto con la periodicidad indicada en el cuadro 3.4 y, en su caso, en la IT 3.3 del RITE (Real Decreto 1027/2007 y Real Decreto 178/2021), según la tipología del equipo.

3.4 Periodicidad mínima de mantenimiento exigida por **SUNECO**:

Tipología de producto	Periodicidad de mantenimiento
Climatización doméstica — Split y Multi Split	Anual / por temporada (recomendado)
Climatización comercial — Conducto y Cassette	Anual (según RITE)
Aerotermia — Bomba de calor aire/agua	Anual
Bomba de calor de ACS	Anual + revisión del ánodo de magnesio (según modelo)
Termo eléctrico	Revisión del ánodo de magnesio cada 2 años (anual si la dureza del agua supera 25 °F)

3.5. En caso de no realizarse los mantenimientos y verificaciones establecidos en el Plan de Mantenimiento, el usuario perderá los beneficios de la Garantía Comercial y vendrá obligado a abonar las piezas de recambio, la mano de obra y el desplazamiento, al no quedar estos cubiertos por dicha garantía.

3.6. Resumen de la cobertura por familia de producto:

3.6. Resumen de la cobertura por familia de producto:

Familia de producto	Garantía	Puesta en marcha
Climatización doméstica	5 años · Total	No obligatoria
Climatización comercial	5 años · Total	No obligatoria
Aeroterminia	5 años · Total	Recomendada/Obligatoria*
Bomba de calor de ACS	5 años en calderín/tanque ; 3 años Total	Recomendada
Termo eléctrico	3 años · Total	No obligatoria

La cobertura del depósito/calderín de los equipos de acumulación de ACS y termos eléctricos queda condicionada al cumplimiento de la revisión periódica del ánodo de magnesio indicada en el apartado 3.4. Dicha revisión tendrá que acreditarse con prueba fehaciente de parte de trabajo, fechado en el momento del mantenimiento .

*Algunos distribuidores pueden considerar obligatoria dicha puesta en marcha. Consulte con su distribuidor dicha obligación o recomendación.

4. EXCLUSIONES Y LIMITACIONES

4.1. La presente garantía sólo será válida en ventas realizadas a consumidores, entendiéndose por tales a quienes adquieren el producto con fines ajenos a su actividad comercial, empresarial, oficio o profesión. Ninguna garantía alcanza al desgaste normal por uso ni a la obsolescencia del producto.

4.2. Quedan excluidas de toda garantía las faltas de conformidad que tengan su origen, directa o indirectamente, en:

- uso indebido, inadecuado o no conforme a las instrucciones del manual de usuario;
- instalación incorrecta, defectuosa o no conforme con la normativa vigente, así como con el Reglamento F-GAS (UE 517/2014);
- intervención, reparación o mantenimiento realizados por personal ajeno al SAT Oficial, o empleo de repuestos no originales **SUNECO**;
- mala ventilación del equipo o derramamiento de agua de condensación sobre el aparato;
- congelación o falta de protección antiheladas, especialmente en aeroterminia (ausencia de líquido anticongelante o de válvula antihielo);
- corrosión por par galvánico o por elementos galvanizados o de aluminio en el circuito, así como por ausencia de manguitos dieléctricos;
- causas de fuerza mayor o caso fortuito, tales como fenómenos meteorológicos (tormentas, rayos, inundaciones) o geológicos;
- alimentación eléctrica defectuosa, sobretensiones, sobrecargas o problemas en los suministros conectados al producto;
- presión o caudal de agua inadecuados, llenado automático del circuito cerrado, fugas, falta de presión o mal purgado de la instalación;
- acumulación de cal, bloqueo de componentes o entrada en el producto de cuerpos extraños (suciedad, insectos, animales o sustancias);
- en la aeroterminia, la no instalación del filtro suministrado con el equipo y el filtro desfangador magnético, que es obligatoria para conservar la garantía.

4.3. Quedan asimismo excluidos de toda garantía los consumibles y las piezas sujetas a desgaste natural por su diseño o función, tales como los ánodos de magnesio (según la dureza del agua), los filtros y las baterías de los mandos a distancia.

4.4. Se consideran responsabilidad del usuario, y por tanto excluidos de garantía, los costes necesarios para acceder al producto cuando éste se encuentre instalado en altura, en falsos techos, en ubicaciones ocultas o análogas, o cuando se requiera la retirada o reposición de elementos constructivos.

5. CONDICIONES PARA LA APLICACIÓN DE LAS GARANTÍAS

5.1. Tanto la Garantía Legal como la Comercial amparan únicamente los productos oficiales comercializados por **SUNECO** e instalados en España y Portugal .

5.2. En toda reparación en garantía, el SAT Oficial determinará las piezas a sustituir, empleando en todos los casos repuestos originales de la marca.

5.3. La reparación o sustitución del producto, o de alguna de sus piezas, conllevará la suspensión del plazo de garantía durante el tiempo que dure dicha reparación, conforme al artículo 122 del Texto Refundido de la LGDCU.

5.4. La garantía será siempre válida cuando se acredite su vigencia mediante la factura de compra y, en su caso, el documento de puesta en marcha sellado por el SAT Oficial.

6. ACTIVACIÓN, PUESTA EN MARCHA Y SEGURIDAD

6.1. La puesta en marcha por el SAT Oficial es necesaria para la plena eficacia de la Garantía Comercial. Solamente tendrá validez si se solicita desde el apartado correspondiente de la página web.

6.2. Elementos obligatorios de la instalación

- Aeroterminia: instalar el filtro suministrado con el equipo, desfangador magnético y proteger el circuito frente a heladas.
- Bombas de calor de ACS: Válvula de seguridad instalada y los manguitos dieléctricos instalados
- Termos eléctricos: Válvula de seguridad instalada y los manguitos dieléctricos instalados

6.3. Los productos **SUNECO** emplean refrigerantes ecológicos R32 y R290. El R290 es inflamable: su manipulación, instalación y mantenimiento deben realizarse exclusivamente por personal cualificado, siguiendo las directrices de seguridad y la normativa vigente.

7. COMUNICACIONES

7.1. El usuario podrá contactar con **SUNECO** a través de su SAT Oficial para cualquier consulta, reclamación o solicitud de puesta en marcha:

8. RECOMENDACIONES

- Lea atentamente el manual de usuario antes de la puesta en funcionamiento del producto.
- Suscriba el mantenimiento del equipo con el SAT Oficial desde su puesta en marcha; según el art. 25.1 del RITE, el correcto mantenimiento es responsabilidad del usuario.
- Conserve la factura de compra y la documentación de puesta en marcha durante todo el período de garantía.

Las presentes condiciones de garantía se aplican a los productos **SUNECO** adquiridos e instalados en España y Portugal. Los datos técnicos y las características de los productos pueden sufrir variaciones por parte del fabricante sin previo aviso; consulte a su distribuidor o instalador para información actualizada.



MUY IMPORTANTE

*Los datos técnicos aquí mostrados pueden sufrir algún tipo de variación por parte del fabricante sin previo aviso.

*Consulte a su distribuidor o instalador para unos datos técnicos actualizados.



suneco

CLIMATIZACIÓN
CALEFACCIÓN
AEROTÉRMIA
ACS



www.suneco.es